

KLEIBERIT 706.2.03 – ME

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

- Contrecollage de surface
- Bonne adhésion sur divers matériaux : bois, dérivés du bois, PVC (suivant le matériau, prétraitement indispensable)

Avantages

- Après réticulation, assemblages pouvant être soumis à de fortes contraintes, résistant à la température, à l'eau et au froid
- Très bonne résistance initiale

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane
Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de la production):

- **Brookfield HBTD 10 tr/mn**
à 120°C : 12.000 ± 3.000 mPas
à 140°C : 6.000 ± 2.000 mPas

Identification: non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne

- **Produit à micro-émissions (ME)**
Teneur résiduelle en monomères < 0,1%

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles dégagent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Pour le contrecollage de surfaces, KLEIBERIT PUR 706.2.03 ME doit être appliquée à partir d'installations de fusion avec des encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Les substrats à encoller doivent être climatisés au préalable. Les paramètres suivants sont des valeurs minimum pour la mise en œuvre :

Température ambiante :
à partir de 20°C/40% HR de l'air
Température du substrat : à partir de 20°C
Température d'application : 120-130°C
Grammage : à partir de 80 g/m² (stratifiés)
A partir de 50 g/m² (films)

Temps ouvert sous les conditions citées ci-dessus : jusqu'à 3 minutes.

Il convient à chaque utilisateur de déterminer les paramètres exacts de mise en œuvre par des essais au préalable qui seront documentés et contrôlés continuellement.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation de la colle de la KLEIBERIT 706.2.03 ME s'effectue entre 5 et 7 jours selon la température, l'apport d'humidité de l'air et le substrat.

Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fûts pour fûts de 20 et 200 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

KLEIBERIT 706.2.03 ME

Nettoyage

En fin de travail avec KLEIBERIT 706.2.03 ME, le système d'application doit continuer de fonctionner afin de faire sortir les restes de colle. Introduire immédiatement le nettoyant KLEIBERIT 761.8. Laisser agir jusqu'à dissolution de la colle. Inverser le sens de rotation des rouleaux jusqu'à l'évacuation totale des restes de colle.

La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 706.2.03 ME :

Carton de 6 saches de	1,8 kg net
Fût métallique de	190 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.8 :

Seau en plastique de	20 kg net
Fût en fibres de	136 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 706.2.03 ME peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement environ 12 mois.

A protéger de l'humidité

M6 21.05.2019 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.