



KLEIBERIT 707.6.30

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

Placage de chant : matériaux pour panneaux avec :

- Chants ABS, PMMA, PVC et PP (avec promoteur d'adhérence adapté)
- Chants stratifiés fins et épais (avec promoteur d'adhérence adapté si nécessaire)
- Chants papier
- Chants de placage et en bois massif

Avantages

- Résistance à la chaleur jusqu'à + 150 °C
- Résistance au froid jusqu'à - 30° C
- Excellente résistance, même si les chants sont exposés à de la vapeur

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane
Densité : env. 1,3 g/cm³

Viscosité (le jour de la production)

-Brookfield HBTD 10tr/min :

à 120° C: 110.000 ± 25.000 mPa·s
 à 140° C: 60.000 ± 15.000 mPa·s
 à 160° C: 35.000 ± 10.000 mPa·s

Température d'application : 120 - 140 °C

Identification : soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphénylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Remarque : à usage professionnel uniquement

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Instructions d'application

Le matériau support doit être fraîchement préparé, mis à l'équerre et exempt de toute poussière. Les panneaux et les chants doivent être portés à température ambiante : 18°C min. Eviter tout courant d'air.

Température d'application :

Application au rouleau 120 - 140 °C
 Lors de pauses, réduire la température à env. 100 °C.

Il est très important de contrôler la température lors du collage de stratifiés et bois massif.

Pour des pièces longues et épaisses, travailler dans la zone de températures élevées. Des basses températures réduisent la mouillabilité du chant. Le grammage et la pression appliquée doivent être tels que les stries d'application soient écrasées et que la colle perle légèrement sur les bords des chants (à contrôler de préférence avec bandes transparentes).

Les colles thermofusibles réactives à base de PUR ont une adhérence initiale un peu moins élevée que celle des colles thermofusibles à base d'EVA, d'où certaines recommandations :

- N'utiliser que des alèzes fraîchement préparés et de forme optimale (tout alèze gauche ou abîmé est inapproprié)
- Préparer également avec beaucoup de précision les chants des matériaux supports
- Les colles thermofusibles à base de PUR permettent d'obtenir des joints plus denses que ceux obtenus avec des colles thermofusibles à base d'EVA
- Attention à la tension élevée dans le cas de chants PVC épais en rouleau
- Surveiller la pression maximale des cabestants

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.



KLEIBERIT 707.6.30

La résistance initiale permet d'obtenir un collage stable et jointif du chant pour l'usinage ultérieur tel que fraisage des chants et découpage des parties débordant.
La réticulation ultérieure du film de colle s'effectue env. 1-2 jours après le collage, en fonction de l'humidité disponible.
La résistance finale est atteinte après 7 jours.

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 707.6.30, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, laisser fondre jusqu'à évacuation totale de la colle. La colle réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 707.6.30:

Carton de 6 saches de	2 kg net
Sache de	20 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.7:

Carton avec 12 cartouches alu de	0,25 kg net
Carton avec 6 saches de	1,5 kg net
Carton avec 6 saches de	0,22 kg net
Seau métallique de	15 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 707.6.30 peut être stocké 12 mois environ dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

A protéger de l'humidité !

TC 25.05.2018

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.