

KLEIBERIT 707.9.50 ME

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

Collage de chants de panneaux avec :

- Chants ABS, PMMA, PVC et PP (avec primaire d'accrochage adapté)
- Chants stratifiés épais et fins (avec primaire d'accrochage adapté si nécessaire)
- Chants papier
- Chants de bois massif et de placage

Avantages

- Résistance à la chaleur jusqu'à + 150 °C selon le chant
- Résistance au froid jusqu'à - 30° C
- Excellente résistance, même si les chants sont exposés à de la vapeur
- Très bonne stabilité dans les fonderies ouverts (à climat normal 20/65 minimum 24 heures)

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane
Densité : env. 1,3 g/cm³
Couleur : ivoire

Viscosité (le jour de la production)

-Brookfield HBTD 10tr/min :

à 140° C: 80.000 ± 20.000 mPa.s

à 160° C: 45.000 ± 10.000 mPa.s

Température

d'application : 140 - 160 ° C

Identification : consulter notre fiche de données de sécurité

- **Produit ME (micro-émission)**

Taux de monomères résiduel < 0,1%

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Conseils d'application

Le support doit être fraîchement préparé, mis à l'équerre et exempt de toute poussière. Les panneaux et les chants doivent être portés à température ambiante : 18°C min. Eviter tout courant d'air.

Température d'application :

Application au rouleau : de 140 à 160 °C

Lors de pauses, réduire la température à env. 100 °C.

Il est très important de contrôler la température lors du collage de stratifiés et bois massif. Pour des pièces longues et épaisses, travailler dans la zone de températures la plus élevée. Des basses températures réduisent la mouillabilité du chant. Le grammage et la pression appliquée doivent être tels que les stries d'application soient écrasées et que la colle perle légèrement sur les bords des chants (à contrôler de préférence avec bandes transparentes).

Les colles thermofusibles réactives à base de PUR ont une adhérence initiale un peu moins élevée que celle des colles thermofusibles à base d'EVA, d'où certaines recommandations :

- N'utiliser que des chants de bois massif fraîchement préparés et de forme optimale. Tout chant tordu ou abîmé est inapproprié.
- Préparer également avec beaucoup de précision les chants des panneaux supports.
- Les colles thermofusibles à base de PUR permettent d'obtenir des joints plus denses que ceux obtenus avec des colles thermofusibles à base d'EVA
- Attention à la tension élevée pour les chants PVC épais en rouleau
- Régler la pression d'air des rouleaux cabestants au maximum.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de

KLEIBERIT 707.9.50 ME

l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La résistance initiale permet d'obtenir un collage stable et jointif du chant pour l'usinage ultérieur tel que fraisage des chants et découpage des parties débordant.

La réticulation de la colle s'effectue entre 1 et 2 jours selon l'apport d'humidité.

La résistance finale est atteinte après 7 jours environ.

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 707.9.50 ME, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, laisser fondre jusqu'à évacuation totale de la colle.

La colle réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 707.9.50 ME :

Carton de 6 saches de	2 kg net
Sache de	20 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.7:

Carton de 12 cartouches alu de	250 gr net
Carton de 6 saches de	1,5 kg net
Seau métallique de	15 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 707.9.50 ME peut être stockée 12 mois environ dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

TC 08.05.2025 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.