

KLEIBERIT 707.9.54 ME

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

Collage de chants avec :

- Chants polyester
- Chants mélaminé
- Chants PVC, PP et ABS avec verso préparé
- Chants de papier résineux non compactés
- Chants de bois massif et de placage

Avantages

- Résistance à la chaleur jusqu'à + 150 °C
- Résistance au froid jusqu'à - 30° C
- Excellente résistance, même si les chants sont exposés à de la vapeur

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane
Densité : env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de la production)

-Brookfield HBTD 10tr/min :

à 120° C: 120.000 ± 25.000 mPa·s

à 140° C: 75.000 ± 15.000 mPa·s

Température

d'application : 140 - 160 °C

Identification : consulter notre fiche de données de sécurité

- **Produit ME (micro-émission)**

Taux de monomères résiduel < 0,1%

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Conseils d'application

Les colles thermofusibles à base de PUR réagissent avec l'humidité, également avec celle contenue dans l'air.

KLEIBERIT 707.9.54 ME est livrée dans des emballages métalliques fermés hermétiquement, appropriés pour les installations de fusion.

Ouvrir ou déballer les emballages juste avant utilisation.

Les fondoirs pompent la colle polyuréthane réactive. Ses composants durcissent à l'humidité, c'est pourquoi l'ensemble du système doit être entièrement étanche à l'air. Régler avec précision la température de toute l'installation.

Le support doit être fraîchement préparé, mis à l'équerre et exempt de toute poussière. Les panneaux et les chants doivent être portés à température ambiante : 18°C min. Eviter tout courant d'air.

Mise en œuvre

La température d'application de la colle (rouleau) est en général de 140°C.

Le grammage dépend de la structure de la surface des substrats à encoller.

Valeur indicative pour les MDF : à partir de 140 g/m².

La vitesse d'avance courante est comprise entre 8 et 40 m/min.

Lors de pauses, réduire la température à env. 100 °C.

Pour des pièces longues et épaisses, travailler dans la zone de températures la plus élevée.

Des températures basses réduisent la mouillabilité du chant. Le grammage et la pression appliquée doivent être tels que les stries d'application soient écrasées et que la colle perle légèrement sur les bords des chants (à contrôler de préférence avec bandes transparentes).

Les colles thermofusibles réactives à base de PUR ont une adhérence initiale un peu moins élevée que celle des colles thermofusibles à base d'EVA, d'où certaines recommandations :

KLEIBERIT 707.9.54 ME

- N'utiliser que des chants de bois massif fraîchement préparés et de forme optimale.
- Tout chant tordu ou abîmé est inapproprié.
- Préparer également avec beaucoup de précision les chants des panneaux supports.
- Les colles thermofusibles à base de PUR permettent d'obtenir des joints plus denses que ceux obtenus avec des colles thermofusibles à base d'EVA
- Attention à la tension élevée pour les chants PVC épais en rouleau
- Régler la pression d'air des rouleaux cabestants au maximum.

La résistance initiale permet d'obtenir un collage stable et jointif du chant pour l'usinage ultérieur tel que fraisage des chants et découpage des parties débordant.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation de la colle s'effectue entre 1 et 2 jours selon l'apport d'humidité.

La résistance finale est atteinte après 7 jours environ.

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 707.9.54 ME, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, laisser fondre jusqu'à évacuation totale de la colle.

La colle réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 707.9.54 ME :

Carton de 12 cartouches alu de	0,3 kg net
Carton de 18 saches de	0,4 kg net
Carton de 6 saches de	2,0 kg net
Fût métallique de	200,0 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.7:

Carton de 12 cartouches alu de	0,25 kg net
Carton de 6 saches de	1,5 kg net
Carton de 6 saches de	0,22 kg net
Seau métallique de	15,0 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 707.9.54 ME est livré dans des emballages fermés hermétiquement. Un transport par camion thermo n'est pas indispensable. Le produit peut être stocké dans son emballage d'origine fermé hermétiquement 12 mois environ par stockage entre 0°C et 35°C.

A protéger de l'humidité !

TC 12.02.2025

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.