

# KLEIBERIT 711.3.37 - ME

## Colle thermofusible réactive PUR

### Domaine d'application

- Contrecollage de surfaces
- Bonne adhésion sur divers matériaux tels bois et ses dérivés, PVC (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)

### Avantages

- Après réticulation, les assemblages peuvent être soumis à de fortes contraintes, résistent à la température, à l'eau et au froid
- Résistance initiale très élevée

### Caractéristiques de la colle

**Base:** polyuréthane  
**Densité:** env. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Viscosité** (jour de production):

**-Brookfield HBTD 10 tr/mn**

à 120 °C 12.000 ± 3.000 mPa·s  
à 140 °C 6.000 ± 2.000 mPa·s

**Identification:** non soumise à une identification selon La réglementation en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité)

- **Produit ME (micro émission)**

**Taux de monomère résiduel < 0,1%**

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

### Mise en œuvre

Pour le contrecollage de surfaces, KLEIBERIT 711.3.37 ME s'applique avec des installations de fusion et encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Climatiser les substrats avant la mise en œuvre.

Les paramètres suivants sont des valeurs minimum pour la mise en œuvre :

Climat ambiant : à partir de 20°C / 40% HR air  
Température du substrat : à partir de 20°C  
Température de la colle : 120 à 130°C  
Grammage : à partir de 80g/m<sup>2</sup> pour les laminés  
à partir de 50g/m<sup>2</sup> pour les films

Temps ouvert suivant les conditions indiquées : jusqu'à 3 minutes

Les conditions optimales de mise en œuvre doivent être définies, contrôlées et documentées par l'utilisateur lors d'essais au préalable.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

### Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fûts pour fûts de 20 et 200 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

### Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 711.3.37 ME, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage 761.8, laisser agir jusqu'à dissolution de la colle. Inverser le sens de rotation des rouleaux jusqu'à l'évacuation totale des restes de colle. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

## KLEIBERIT 711.3.37 ME

### Conditionnement

#### KLEIBERIT 711.3.37 ME:

Sache de 20 kg net  
Fût métallique de 190 kg net

#### Masse de nettoyage

#### KLEIBERIT 761.8:

Seau plastique de 20 kg net  
Fût en fibres de 136 kg net

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

KLEIBERIT 711.3.37 ME peut être stockée environ 12 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

TC 07.11.2018 ; remplace les versions précédentes

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.