

KLEIBERIT 711.3.57 - ME

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

- Contrecollage de surfaces
- Bonne adhésion sur divers matériaux tels le bois et ses dérivés, le PVC (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)

Avantages

- Après réticulation, les assemblages peuvent être soumis à de fortes contraintes, résistent à la température, à l'eau et au froid
- Résistance initiale très élevée

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane
Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité (jour de production):

-Brookfield HBTD 10 tr/mn

à 120 °C 12.000 ± 3.000 mPa·s
à 140 °C 6.000 ± 2.000 mPa·s

Identification: Consulter notre fiche de données de sécurité

- **Produit ME (micro émission)**

Taux de monomère résiduel < 0,1%

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Mise en œuvre

Pour le contrecollage de surfaces, KLEIBERIT 711.3.57 ME s'applique avec des installations de fusion et encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Climatiser les substrats avant la mise en œuvre.

Les paramètres suivants sont des valeurs minimum pour la mise en œuvre :

Climat ambiant : à partir de 20°C / 40% HR air

Température du substrat : à partir de 20°C

Température de la colle : 120 à 130°C

Grammage : à partir de 80g/m² pour les laminés
à partir de 50g/m² pour les films

Temps ouvert suivant les conditions indiquées : jusqu'à 6 minutes

Les conditions optimales de mise en œuvre doivent être définies, contrôlées et documentées par l'utilisateur lors d'essais au préalable.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation de la colle s'effectue en l'espace de 3 à 5 jours, selon la température, l'humidité de l'air et le substrat

Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fûts pour fûts de 20 et 200 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 711.3.57 ME, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage 761.8, laisser agir jusqu'à dissolution de la colle. Inverser le sens de rotation des rouleaux jusqu'à l'évacuation totale des restes de colle. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

KLEIBERIT 711.3.57 ME

Conditionnement

KLEIBERIT 711.3.57 ME:

Sache de	20 kg net
Fût métallique de	190 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.8:

Seau plastique de	20 kg net
Fût en fibres de	136 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 711.3.57 ME peut être stockée
environ 12 mois dans son emballage
d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

TC 22.02.2023

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.