

KLEIBERIT 711.9

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

- Très bonne adhésion sur le bois et ses dérivés, mousses et polystyrène, HPL, revêtements en aluminium et en métal (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)
- Grâce au long temps ouvert, convient également aux collages de grandes surfaces

Avantages

- Après réticulation, les assemblages peuvent être soumis à de fortes contraintes, sont résistant à la température, à l'eau et au froid
- Résistance initiale très élevée
- Très bonne stabilité dans les rouleaux d'application
- Bonne résistance au fluage
- Odeur peu gênante

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane
Densité : env. 1,1 g/cm³
Viscosité (le jour de la production) :
Brookfield HBTD 10 rpm :
 à 160 °C 8.000 ± 2.000 mPa.s

Identification : soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphénylméthane-4,4-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité)

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles dégagent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi, il faut veiller à éliminer ces vapeurs à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Pour le contrecollage de surfaces, KLEIBERIT 711.9 doit être appliquée à partir de fonderies et d'encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Les substrats à encoller doivent être climatisés avant la mise en œuvre.

Valeurs indicatives minimum :

Température ambiante : à partir de 20°C / 40% HR de l'air
 Température du substrat : à partir de 20°C
 Température de fusion de la colle : 160–165°C
 Température d'application de la colle : 140–160°C
 Grammage : Stratifiés : à partir de 80g/m²
 Films : à partir de 50g/m²

Temps ouvert sous les conditions citées : jusqu'à 3 minutes

Les conditions optimales sont à déterminer par l'utilisateur qui mènera ses propres essais. Les paramètres doivent être notés et contrôlés régulièrement.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR, il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fût pour fûts de 20 et 200 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 711.9, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage 761.8, laisser agir jusqu'à dissolution de la colle. Inverser le sens de rotation des rouleaux jusqu'à l'évacuation totale des restes de colle. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

KLEIBERIT 711.9

Conditionnement

KLEIBERIT 711.9 :

Saches de 2 kg net
Fût métallique de 190 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.8 :

Seau en matière plastique de 20 kg net
Fût en fibres de 136 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 711.9 peut être stockée environ 12 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

M6 18.03.20 ; remplace les versions précédentes.

Elimination des déchets

Code déchets 080410

Nos emballages sont recyclables. Les emballages bien vidés peuvent être réutilisés par le recyclage.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'exécède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.