

KLEIBERIT 716.4.50 ME

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

- Contrecollage de surfaces
- Bonne adhésion sur différents matériaux, comme le bois et dérivés du bois, PVC (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)

Avantages

- Après réticulation, assemblages pouvant être soumis à de fortes contraintes, très résistants à la température, à l'eau et au froid
- Température d'application basse
- Temps ouvert long

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane
Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de la production):

-Brookfield HBDT 10 tr/mn
à 120 °C 5.000 ± 1.500 mPa·s
à 140 °C 2.500 ± 1.000 mPa·s

Identification: non soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne.

- **Produit ME (Micro-émission)**
Taux de monomère résiduel < 0,1 %

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Pour le contrecollage de surfaces, KLEIBERIT 716.4.50 ME doit être appliquée à partir d'installations de fusion avec des encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Les substrats à encoller doivent être climatisés avant la mise en œuvre. Les paramètres suivants sont des exigences minimales de mise en œuvre :

Climat de la pièce : à partir de 20%/40% HR air
Température du substrat : à partir de 20°C
Température d'application de la colle : 120-130°C
Grammage :

- à partir de 80g/m² pour les laminés
- à partir de 50g/m² pour les films

Temps ouvert sous ces conditions :
jusqu'à 3 min

En général, chaque utilisateur doit déterminer les conditions optimales par des essais au préalable qui seront documentés et contrôlés en continu.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité de l'air suffisante lors de l'application.

La réticulation de KLEIBERIT 716.4.50 ME a lieu, en fonction de la température et de l'humidité de l'air et du substrat, en l'espace de 5 à 7 jours.

Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte
- Vides-fûts pour fûts de 20 et 200 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

KLEIBERIT 716.4.50 ME

Nettoyage

En fin de travail avec KLEIBERIT 716.4.50 ME, le système d'application doit continuer de fonctionner afin de faire sortir les restes de colle. Introduire immédiatement le nettoyant KLEIBERIT 761.8, laisser fondre jusqu'à dissolution de la colle. Inverser le sens de rotation des rouleaux jusqu'à l'évacuation totale des restes de colle thermofusible.

La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 716.4.50 ME

Fût métallique de 50 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.8:

Fût en fibres de 136 kg net

Seau plastique de 20 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 716.4.50 ME peut être stockée 12 mois environ dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

TC 15.10.2021

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.