

KLEIBERIT 725.3

Colle thermofusible PO

Domaine d'application

- Collage de filtres en fibres sur des boîtiers en plastique (PP, ABS)
- Fixation d'éléments d'amortissement dans l'automobile
- Collage par chevauchement de sous-couches de toit

Avantages

- Bonne aptitude à la fusion
- Convient pour l'application en continu, en cordon et en film avec buses classiques ou buses à lèvres
- Applicable à partir de 160 °C

Caractéristiques du collage

- Joints souples, bonne adhérence
- Bonne résistance au vieillissement, pas de tendance au faïençage.

Caractéristiques de la colle

Base : polyoléfine
Densité : env. 0,9 g/cm³
Couleur : blanc-translucide

Viscosité

-Brookfield HBTD :

à 160 °C: 7.500 ± 2.500 mPa·s
 à 180 °C: 5.000 ± 2.000 mPa·s
 à 190 °C: 2.700 ± 500 mPa·s

Point de

Ramollissement

(bille + anneau): 125 ± 5° C

Type de

conditionnement : granulés

Identification :

non soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en UE (consulter notre fiche de données de sécurité)

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Méthodes d'application

- Appareils pour colles thermofusibles avec systèmes de buses pour application de colles à viscosité élevée
- Essentiellement pour fonderies avec pompe à engrenage ou avec extrudeur adéquat.

Application

La température d'application la plus favorable est d'environ 180°C. Une application jusqu'à 200°C est possible. La colle est appliquée sur une seule face. Le **temps ouvert** dépend de la conductibilité des substrats, de la température d'application de la colle thermofusible et du volume de colle appliquée (point, film, cordon).

Une soufflette d'air installée immédiatement après la buse accélère le processus de prise.

Nettoyage

Pour le nettoyage régulier des encolleuses, respecter les instructions de nettoyage du fabricant des machines.

Conditionnement

Sac de 20 kg net

Stockage

KLEIBERIT 725.3 peut être stockée pendant env. 1 an.
 A conserver au frais et à l'abri de l'humidité.

TC 01.12.2020 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.