

KLEIBERIT 725.9

Colle thermofusible PO

Domaine d'application

- Fabrication de filtres pour habitacles de véhicules

Avantages

- Bonne aptitude à la fusion
- Convient pour l'application en continu, en forme de cordons et à plat avec buses classiques ou buses à lèvres
- Applicable à partir de 160 °C
- Basse valeur de fogging

Propriétés du collage

- Joint de colle souple, bonne résistance au collage
- Bonne résistance au vieillissement, pas de faïençage
- Bonne résistance à la température

Caractéristiques de la colle

Base :	polyoléfine
Densité :	env. 0,92 g/cm ³
Couleur :	blanc
Viscosité	
-Brookfield HBTD :	
à 160 °C:	env. 40.000 ± 8.000 mPa·s
à 180 °C:	env. 20.000 ± 5.000 mPa·s
Point de ramollissement (bille + anneau):	125 ± 5 °C

Temps ouvert:	env. 22 secondes à 160 °C pour des matériaux isolants comme par exemple papier filtre (voir application)
----------------------	--

Livraison :	granulés
--------------------	----------

Identification :	non soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).
-------------------------	--

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Méthodes d'application

- Appareils pour colles thermofusibles avec systèmes de buses pour application de colles à viscosité élevée
- Essentiellement pour fonderies avec pompe à engrenage ou avec extrudeur adéquat.

Application

La température d'application la plus favorable est d'environ 160 - 180 °C. Il est possible d'appliquer la colle jusqu'à 200 °C.

La colle est déposée sur une seule face. Le **temps ouvert** dépend de la conductibilité des substrats, de la température d'application de la colle thermofusible et du volume de colle appliquée (point, film, cordon).

Exemple : cordon de 2 mm de diamètre, température de la colle immédiatement après la buse : 160 °C, substrat = papier filtre : **temps ouvert = 22 secondes.**

Un jet d'air installé immédiatement après la buse accélère le processus de prise.

Nettoyage

Pour le nettoyage régulier des machines d'application de colle thermofusible, respecter les consignes des fabricants des appareils.

KLEIBERIT 725.9

Conditionnement

Sac en papier de 20 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 725.9 peut être stocké dans son emballage d'origine encore fermé pendant 24 mois environ au frais et au sec.

TC 07.12.2018; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.