

KLEIBERIT 728.5

Colle thermofusible autoadhésive

Domaine d'application

- Collage de montage de plinthes, caches, baguettes décoratives de plinthes, sur la partie frontale de meubles
- Collage de l'entoilage sur les baffles de haut-parleurs (construction d'enceintes)
- Collages dans le domaine du rembourrage

Avantages

- Bonne adhérence sur les matériaux dérivés du bois, le carton, un grand nombre de thermoplastiques et duromères, et mousses
- Très bonne résistance à la chaleur – pas de flux froid
- Adhésivité permanente longue durée et long temps ouvert

Caractéristiques de la colle

Base :	caoutchouc thermoplastique
Densité :	environ 0,95 g/cm ³
Couleur :	brunâtre-jaune
Viscosité	
-Brookfield HBTD	
à 180°C	23.000 ± 4.000 mPa·s
à 200°C	12.000 ± 3.000 mPa·s
Point de ramollissement (bille + anneau) :	115 ± 5°C
Température de travail :	180 – 200°C
Identification :	non soumise à une identification suivant les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité)

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Mise en œuvre

L'application de la colle peut être effectuée avec des applicateurs à rouleau ou à buse avec pompe. La température d'application doit être comprise entre 180°C et 200°C.

Si la température augmente, la viscosité de la colle thermofusible diminue ; le mouillage sur la surface du matériau à assembler s'améliore.

Le grammage dépend de la nature de la surface des matériaux et de la tolérance des joints.

En général, la consommation est de 100 à 200 g/m².

Si un temps d'attente plus long est souhaité entre l'application de la colle et le collage, recouvrir d'un papier silicone. En raison du grand nombre de papiers silicones disponibles sur le marché, il n'est pas possible de garantir une aptitude générale à recouvrir la couche de colle thermofusible autoadhésive. L'utilisateur doit procéder à des essais pour vérification, en fonction des exigences ultérieures.

Le collage doit être effectué sous pression afin d'assurer un bon mouillage de la face non collée.

Dans le domaine des rembourrages soumis à de fortes contraintes, il est recommandé d'appliquer la colle sur les deux faces.

Pressage : quelques secondes suffisent

Pour les pièces rigides, la pression doit être la plus élevée possible (par ex. plinthes décoratives).

Nettoyage

Les appareils d'application doivent être nettoyés suivant les prescriptions des fabricants des machines.

KLEIBERIT 728.5

Conditionnement

Carton avec 24 cubes; poids total 13 kg net

Carton avec 9 cubes; poids total 14 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 728.5 peut être stockée env. 2 ans dans un endroit frais et sec.

TC 05.02.2018

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.