

KLEIBERIT 754.1

Colle thermofusible polyoléfine

Domaine d'application

- Postforming direct de placages, papiers multicouches et CPL.
- Collage de chants droits en bois massif, chants de papier et de mélaminés.
- Chants plastiques et de placage sur centre d'usinage.

Avantages

- Très haute résistance initiale
- Selon le matériau utilisé, résistance à la température élevée jusqu'à +140°C et au froid jusqu'à -30°C. En raison de la diversité des matériaux utilisables, mener des essais au préalable.
- Bonne mouillabilité sur papiers, placages, mélaminés.

Propriétés de la colle

Base:	polyoléfine
Densité:	env. 1,17 g/cm ³
Couleur :	ivoire - 00 blanc -10

Point de ramollissement (bille+anneau):	165 ± 5°C
------------------------------------------------	-----------

Viscosité Brookfield HBTD:	
à 180 °C	100.000 ± 20.000 mPa.s
à 200 °C	60.000 ± 10.000 mPa.s

Index de fusion selon DIN EN ISO 1133 (MFI/190°C/1,2kg)	150 ± 30 g/10 minutes
----------------------------------------------------------------	-----------------------

Identification:	non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).
------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Machines d'application

- Plaqueuses de chants
- Machines pour postforming direct
- Systèmes d'application : rouleau, buse
- Centre d'usinage

Mise en œuvre

Température d'application :
Postforming direct : 190-200°C
Chant droit : 200-210°C
Vitesse d'avance : à partir de 20 m/min

Les matériaux doivent être secs, exempts de poussière et climatisés.

Grammage

La quantité de colle à appliquer doit être telle que la colle perle légèrement sur les bords des éléments à coller. Il est possible de vérifier s'il s'est formé un film de colle en continu à l'aide de bandes de PVC rigides et transparentes.

Usinage

Les pièces collées peuvent être usinées immédiatement après le collage (sciage, fraisage, rabotage).

Nettoyage

Avec une spatule lorsque la colle est encore chaude.
Nettoyer les outils avec le nettoyeur KLEIBERIT 827.0.

KLEIBERIT 754.1

Conditionnement

KLEIBERIT 754.1 :

Sac plastique de 20 kg

Nettoyant

KLEIBERIT 827.0 :

Jerrycan métallique de 4,5 kg

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 754.1 peut être stockée environ 24 mois à température ambiante.

A stocker dans un endroit frais et sec.

TC 08.09.2017 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.