

KLEIBERIT 707.9.54 ME

Reaktywny termotopliwy klej PUR

Zastosowanie

Okleinywanie materiałów panelowych za pomocą:

- brzeża ABS, PMMA, PVC i PP (z odpowiednim środkiem wiążącym)
- obrzeża CPL i HPL (może być wymagany środek zwiększający przyczepność)
- obrzeża papierowe
- z forniru oraz obrzeży masywnych

Zalety

- odpowiedni dla BAZ
- odporność na wysokie temperatury zależna od obrzeża do +140 °C
- odporność na niskie temperatury do -30 °C
- doskonała wytrzymałość – nawet na działanie pary

Właściwości kleju

baza: poliuretan

gęstość: ok. 1,1 g/cm³

barwa: biały

wiskozowość (w dniu produkcji)

- Brookfield HBTD 10 obr./min:

przy 120 °C: 120.000 ± 25.000 mPa·s

przy 140 °C: 75.000 ± 15.000 mPa·s

oznakowanie: patrz karta charakterystyki

– produkt ME (mikroemisja),
zawartość monomerów < 0,1%

Kleje termotopliwe wydzielają opary również przy zachowaniu przepisowej temperatury przetwarzania, przy czym często dochodzi do obciążenia zapachowych. Znaczne przekroczenie dopuszczalnych temperatur przez dłuższy okres czasu może prowadzić do niebezpieczeństwa powstania szkodliwych produktów rozkładu. Wymagane jest zatem podjęcie odpowiednich kroków, np. zainstalowanie odpowiednich instalacji wyciągowych.

Wskazówki dotyczące stosowania

Termotopliwe kleje PUR reagują z wilgocią z powietrza.

Klej KLEIBERIT 707.9.54 dostarczany jest w szczelnie zamkniętych opakowaniach metalowych i nadaje się do systemów stapiających.

Opakowanie należy otworzyć bądź rozpakować krótko przed jego użyciem.

Agregaty do nanoszenia kleju powinny być zbudowane tak, by chroniły one klej przed działaniem wilgoci z powietrza. Należy zwrócić szczególną uwagę na precyzyjne nastawienie temperatury w całym systemie (dane odpowiednio protokołować).

Nośnik powinien być świeżo przygotowany, z dokładnie obrobionymi kątami prostymi i wolny od kurzu. Płyty i obrzeża należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Temperatura pomieszczenia min. 18 °C, unikać przeciągu.

Stosowanie

Temperatura nanoszonego kleju (przy użyciu walcika) wynosi z reguły 140 °C.

Ilość nanoszonego kleju zależy głównie od struktury powierzchni klejonych substratów.

Wartość orientacyjna dla MDF: od 140 g/m²

Tradycyjna prędkość posuwu to 8 do 40 m/min.

Podczas przerw w pracy temp. obniżyć do ok. 100 °C.

W przypadku długich i mocnych elementów pracować w wyższym zakresie termicznym. Niskie temperatury redukują właściwości sieciujące. Ilość nanoszenia i siła docisku należy tak ustawić, by strużki kleju zostały dociśnięte i lekko wychodziły poza krawędzie obrzeża, co można kontrolować przy użyciu transparentnego obrzeża testowego.

KLEIBERIT 707.9.54 ME

Reaktywne kleje termotopliwe PUR wykazują wobec tradycyjnych klejów termotopliwych EVA nieco niższą przyczepność początkową, stąd zalecamy:

- stosować jedynie świeżo przygotowane obrzeża z drewna masywnego z dokładnym dopasowaniem; krzywe bądź zagięte obrzeża nie nadają się;
- równie dokładnie przygotować obrzeża nośnika;
- kleje termotopliwe PUR dają wyraźnie szczelniejsze spoiny w porównaniu z klejami termotopliwymi EVA;
- ostrożnie w przypadku grubych obrzeży PVC zwiniętych na rolkach ze względu na wysokie napięcie;
- zwrócić uwagę na maks. nacisk wałków dociskowych.

Ponieważ kleje termotopliwe PUR sieciują pod wpływem wilgoci, należy zwrócić uwagę na wystarczającą wilgotność powietrza podczas obróbki. Dzięki wytrzymałości początkowej osiąga się stabilne, szczelne sklejenie obrzeża, korzystne podczas dalszej obróbki jak frezowanie końcowe obrzeży czy też kapowanie naddatków obrzeży.

Do sieciowania wtórnego filmu klejowego dochodzi w przeciągu 1-2 dni w zależności od stopnia wilgoci. Wytrzymałość końcową otrzymuje się po ok. 7 dniach.

Czyszczenie

Po zakończeniu pracy z KLEIBERIT 707.9.54 ME należy opróżnić urządzenie nanoszące, względnie wydymać resztki kleju i zastosować masę czyszczącą KLEIBERIT 761.7, roztopić i usunąć resztki kleju. Zsieciowany już klej można usunąć tylko mechanicznie.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 707.9.51 ME:

karton z 12 kartuszami alu	à 0,3 kg netto
karton z 18 workami	à 0,4 kg netto
karton z 6 gilzami	à 2,0 kg netto
gilza	20,0 kg netto
beczka	200,0 kg netto

KLEIBERIT 761.7:

karton z 12 kartuszami alum.	à 0,25 kg netto
karton z 6 workami	à 1,5 kg netto
wiadro metalowe	15,0 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT 707.9.54 ME w oryginalnie zamkniętym opakowaniu można składować przez okres ok. 12 miesięcy

Chronić przed wilgocią!

Stan 12.05.2025 g1; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080409

080410 – całkowicie zreagowany klej

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.

Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnienia dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.