

KLEIBERIT 711.3.57 ME

Reaktywny klej termotopliwy na bazie poliuretanu

Stosowanie

- kaszerowanie powierzchni
- dobra adhezja do różnych materiałów, takich jak drewno, materiały drewnopochodne, PVC (obróbka wstępna w zależności od materiału)

Zalety

- bardzo wysoka wytrzymałość początkowa
- po zsieciovaniu osiąga się połączenia odporne na wysokie i bardzo niskie temperatury, na działanie wody jak i na wysokie obciążenia

Właściwości kleju

baza: poliuretan
gęstość: ok. 1,1 g/cm³
wiskozowość (w dniu produkcji)
- Brookfield HBTD 10 obr./min:
przy 120 °C: 12.000 ± 3.000 mPa·s
przy 140 °C: 6.000 ± 2.000 mPa·s

oznakowanie: (patrz karta charakterystyki)

– produkt ME (mikroemisja),
zawartość monomerów < 0,1%

Kleje termotopliwe wydzielają opary również przy zachowaniu przepisowej temperatury przetwarzania, przy czym często dochodzi do obciążeń zapachowych. Znaczne przekroczenie dopuszczalnych temperatur przez dłuższy okres czasu może prowadzić do niebezpieczeństwa powstania szkodliwych produktów rozkładu. Wymagane jest zatem podjęcie odpowiednich kroków, np. zainstalowanie odpowiednich instalacji wyciągowych.

Stosowanie

KLEIBERIT 711.3.57 ME do kaszerowania powierzchni stosuje się na odpowiednio przystosowanych maszynach z nanoszeniem walcowym.

Przed obróbką przeznaczone do sklejenia substraty należy doprowadzić do odpowiedniej temperatury. Poniższe parametry to wartości minimalne podczas obróbki:

pomieszczenie:	od 20 °C / 40 % wzg. wilgoci powietrza
temp. substratów:	od 20 °C
temp. aplikacji:	120 – 130 °C
ilość naniesienia:	od 80 g/m ² w przypadku laminatów od 50 g/m ² w przypadku folii

Czas otwarty w w/w warunkach: do 6 minut

Z reguły użytkownik powinien przeprowadzić własne próby w danych warunkach pracy, wyniki udokumentować i stale je kontrolować.

Do sieciowania chemicznego termotopliwych klejów PUR konieczna jest wilgoć. Należy zatem dbać o wystarczający jej poziom w powietrzu.

Do zsieciovania kleju KLEIBERIT 711.3.57 ME dochodzi – w zależności od temperatury, stopnia wilgoci powietrza i od substratów – w ciągu 3 - 5 dni.

Urządzenia do obróbki

- urządzenia do kontenerów z zabezpieczeniem azotowym
- topielniki na beczki (opakowania 20- i 200-litrowe)
- odpowiednie systemy walcowe

KLEIBERIT 711.3.57 ME

Czyszczenie

Po zakończeniu pracy z klejem termotopliwym KLEIBERIT 711.3.57 ME należy opróżnić urządzenie nanoszące, względnie wydmuchać resztki kleju i zastosować proszek czyszczący KLEIBERIT 761.8, roztopić i wrzucając bieg wsteczny walca usunąć resztki kleju.

Zreagowany klej termotopliwy PUR można usunąć jedynie mechanicznie.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 711.3.57 ME:

gilza	20 kg netto
beczka	190 kg netto

KLEIBERIT masa czyszcząca 761.8:

wiadro plastikowe	20 kg netto
fiber drum	136 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT 711.3.57 ME w oryginalnie zamkniętych opakowaniach można składować przez okres ok. 12 miesięcy.

Chronić przed wilgocią!

Stan 22.02.2023 jm; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnienia dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.