

KLEIBERIT 754.1

Termotopliwy klej PO

Zastosowanie

- bezpośredni postforming forniru, papierów wielowarstwowych, papierów CPL
- sklejania prostych obrzeży z drewna masywnego, obrzeży papierowych i melaminowych
- sklejania obrzeży z forniru i tworzywa na maszynach BAZ

Właściwości sklejania

- bardzo wysoka wytrzymałość początkowa
- w zależności od materiałów możliwa jest odporność termiczna do +140 °C od -30 °C (należy przeprowadzić własne próby)
- dobre sieciowanie na papierze, fornirze i melaminie

Właściwości kleju

baza: poliolefiny
gęstość: ok. 1,17 g/cm³
barwa: kość słoniowa – 20
 biały – 10

punkt miękkości
(pierścień + kula): 165 ± 5 °C

wiskozowość Brookfield HBTD:
 przy 180 °C: 100.000 ± 20.000 mPa·s
 przy 200 °C: 60.000 ± 10.000 mPa·s

współczynnik topnienia zgodnie z DIN EN ISO 1133
(MFI/190 °C/1,2 kg): 150 ± 30 g/ 10 minut

oznakowanie: zgodnie z wytycznymi UE nie jest obowiązkowe (patrz karty charakterystyki)

Kleje termotopliwe wydzielają opary również przy zachowaniu przepisowej temperatury przetwarzania, przy czym często dochodzi do obciążeń zapachowych. Znaczne przekroczenie dopuszczalnych temperatur przez dłuższy okres czasu może prowadzić do niebezpieczeństwa powstania szkodliwych produktów rozkładu. Wymagane jest zatem podjęcie odpowiednich kroków, np. zainstalowanie odpowiednich instalacji wyciągowych.

Maszyny do obróbki

- okleiniarki do obrzeży
- maszyny do bezpośredniego postformingu
- urządzenia nanoszące: walce, dysze
- centrum obróbcze (BAZ)

Obróbka

temperatura pracy:
 bezpośredni postforming: 190 – 200 °C
 obrzeża proste: 200 – 210 °C
 posuw: od 20 m/min

Elementy powinny być suche, wolne od kurzu i doprowadzone do odpowiedniej temperatury.

Ilość naniesienia

Ilość tę należy tak ustawić, by strużki kleju lekko wychodziły poza krawędzie obrzeża, co można kontrolować przy użyciu transparentnego paska testowego z twardego PVC.

Obróbka wtórna

Sklejone elementy można obrabiać bezpośrednio po sklejeniu (piłować, frezować, strugać, etc.).

Czyszczenie

Gorący klej można usunąć szpachlą.
 Urządzenia pracy można oczyścić czyszczywem KLEIBERIT 827.0.

KLEIBERIT 754.1

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 754.1:

worek 20,0 kg netto

KLEIBERIT czyściwo 827.0:

kanister metalowy 4,5 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT 754.1 w temp. pokojowej można przechowywać przez okres ok. 24 miesięcy. Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.

Stan jm 1117; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.
Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.