

KLEIBERIT 114/5

Adhesivo solvente

Campos de aplicación

Encolado de los siguientes materiales entre si y sobre derivados de madera, metales y materiales minerales:

- Materiales plásticos**
 Muy apropiado para PMMA, PA, PC, ABS, NBR, PS, cerámica, GFK resina epoxy, poliéster, láminas HPL y CPL.
No apropiado para poliestirol espumado
- Metales**
 acero vulcanizado, aluminio, cobre, latón, folios de plomo y otros.
- Minerales:**
 vidrio, cerámica etc.
- Chapa de madera, cuero, cuero artificial y prensados de cuero.

Propiedades del encolado

Procesabilidad: inmediatamente después del encolado

Resistencia final: después de 3 días

Envejecimiento: no hay tendencia a la fragilidad

Resistencia a la temperatura:
 aprox. 80°C sin endurecedor
 hasta 100°C con endurecedor

Buena resistencia de la película de adhesivo contra:
 hidrocarburos alifáticos, alcohol, agua, soluciones alcalinas y ácidos no oxidantes.

Propiedades del adhesivo

Base: policloropreno
Disolventes: mezcla
Densidad: aprox. 0,87 g/cm³
Viscosidad Brookfield 4/20 tr/min: 2.800 ± 300 mPa s
Consistencia: extensibilidad por rasqueta
Color: beige
Diluyente: **KLEIBERIT limpiador y diluyente C 820.0**
Endurecedor: para el encolado de metales: **KLEIBERIT 801.0**
 para PVC, chapa de madera: **KLEIBERIT 802.0**

Tiempo de vida de la mezcla con endurecedor:
 4-6 horas

Tiempo abierto:
 sin endurecedor:
 10-20 minutos,
 con endurecedor
 10-15 minutos

Identificación:
 etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea
 Ver nuestra ficha de seguridad

Métodos de aplicación

- con pincel, espátula o rasqueta
- con máquinas aplicadoras especiales a rodillo

Aplicación

Los materiales a encolar deben estar secos y exentos de polvo, aceite y grasa. Desengrasar las superficies metálicas minuciosamente y si es necesario pulirlas. Todos los materiales deben estar aclimatizados antes de su utilización. La temperatura de aplicación idónea es de 18 a 20°C. No aplicar a temperaturas inferiores a 15°C. La humedad idónea de la madera es de entre 8 a 12 %.

Adhesivo de contacto C 114/5

Remover el adhesivo antes de su aplicación hasta que sea homogéneo. Diluir el adhesivo solo con KLEIBERIT 820.0. Al añadir 3 % de endurecedor 801.0 o 802.0 se obtiene una mejor adherencia a los metales y una mejor resistencia a los productos químicos, a la humedad y al calor.

Aplicar el adhesivo uniformemente en las dos caras de la superficie a encolar. El adhesivo debe ventilarse unos 10-20 minutos, en caso de haber añadido endurecedor unos 10-15 minutos. El tiempo de evaporación depende de la cantidad de adhesivo aplicado, de la temperatura y de la corriente de aire. La película de adhesivo no debe hacer hilos a la hora de encolar, pero debe estar todavía pegajosa.

Consumición: 125-150 g/m² por superficie a encolar.

La cantidad de adhesivo aplicado es suficiente cuando después del tiempo de evaporación se puede observar una película de adhesivo cerrada. Encuadrar las piezas ya que más tarde ya no es posible. Unir las piezas bajo presión de contacto en materiales flexibles como mínimo 0,3 N/mm², en materiales rígidos como mínimo 0,5 N/mm². Como tiempo de prensado es suficiente pocos segundos.

Las piezas encoladas pueden ser trabajadas inmediatamente después del encolado. La resistencia final se logra después de 3 días.

Limpieza

Los utensilios de trabajo deben ser limpiados con KLEIBERIT 820.0

Envases

KLEIBERIT 114/5:

Cartón con 10 latas de	0,7 kg,
Lata	4,5 kg
Bidón	25 kg

Limpiador

KLEIBERIT 820.0:

Cartón con 12 botellas de	0,8 kg
Lata	4,5 kg
Bidón	24 kg

Endurecedores

KLEIBERIT 801.0:

Botella	0,250 kg
Botella	0,940 kg

KLEIBERIT 802.0:

Botella	0,250 kg
Botella	1,00 kg

Otros envases a petición

Almacenamiento

El adhesivo no debe almacenarse por debajo de -5°C ni por encima de +30°C

Si se almacena por debajo de -5°C, el adhesivo se espesará. A continuación, se deberá llevar a una temperatura de 18°C – 20°C, mediante calor indirecto.

KLEIBERIT 114/5 puede ser almacenado aproximadamente 1 año a temperaturas de 15 – 25°C.

Remover antes de usar.

Do 13.08.2020 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.