

# KLEIBERIT 152.0

## Campo de aplicaciones

Encolado de

- madera y sus derivados entre sí
- espumas (excepto espumas de poliestireno) entre sí y con tejidos, madera y otros materiales resistentes a disolventes
- productos de papel y cartón
- recubrimientos del suelo (PVC, linoleo, moqueta) en la fabricación de suelos dobles sobre tablero, hormigón, yeso y metal.
- postformado en proceso de contacto

## Ventajas

- versátil
- resistencia inicial alta
- de baja viscosidad

## Características del encolado

**Procesabilidad:** inmediatamente después del encolado

**Resistencia final:** después de aprox. 7 días añadiendo endurecedor 3 días

**Envejecimiento:** buena resistencia al envejecimiento, no cristaliza

**Resistencia a la temperatura:** (depende del material) de aprox. -20°C a más de +80°C, sin endurecedor aprox. -20°C hasta 140°C con 5% endurecedor

**Envejecimiento:** Buena resistencia al envejecimiento, sin tendencia a la fragilización

## Propiedades de la cola

**Base:** policloropropeno

**Disolvente:** mezcla

**Peso específico:** aprox. 0,83 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**

**152.0= amarillento/beige**

**152.5 = rojo**

**152.6 = azul**

## Viscosidad (20°C) Brookfield

**U2/20rpm** aprox. 550 ± 150 mPa s

**Consistencia:** de baja viscosidad

## Limpiador y diluyente:

KLEIBERIT 820.0

**Endurecedor:** 5 % de KLEIBERIT 801.0

**Tiempo de vida de la mezcla con endurecedor:** aprox. 4 horas

**Tiempo abierto:** aprox. 5 min sin endurecedor  
Aprox. 4 min con endurecedor

**Tiempo de secado:** aprox. 5 min sin endurecedor  
aprox. 4 min con endurecedor

**Identificación:** Ver nuestra hoja de seguridad

## Métodos de aplicación

- con pistola para pulverizar
- máquina de moldeo
- con pincel

## Aplicación

Las superficies a encolar deben estar secas y limpias de polvo, aceite y grasa. Todos los materiales deben estar climatizados antes de su encolado.

La temperatura de aplicación más favorable es de 18-20°C, no trabajar por debajo de los 15°C. La humedad de la madera más favorable es de 8-12%.

Remover la cola antes de utilizar. La cola se diluye solamente con KLEIBERIT 820.0.

Añadiendo 5% de endurecedor 801.0 se obtiene mejor resistencia a la temperatura, mejor adherencia sobre una variedad de materiales y mejor resistencia a los productos químicos y a la humedad.

Aplicar la cola ligeramente por ambas partes a encolar.

Las piezas deben ventilarse durante 3 - 5 minutos, añadiendo endurecedor unos 2 - 4 minutos. El tiempo de ventilación depende de la cantidad aplicada, la temperatura ambiente y la corriente de aire. En el momento de juntar las piezas, la cola no debe hacer hilos, pero debe estar todavía pegajosa.

**En caso de pistoleado:**

# KLEIBERIT 152.0

Boquilla 1,3-1,7 mm, presión 3-4 bar

**Cantidad a aplicar: 100 - 150 g/m<sup>3</sup> por cara.**

La cantidad aplicada es suficiente, si después del secado se ha formado una película de cola cerrada.

Las piezas deben ajustarse exactas, ya que una rectificación posterior no es posible.

Juntar las piezas con gran presión, en materiales flexibles como mínimo 0,3 N/mm<sup>2</sup>, en materiales rígidos como mínimo 0,5 N/mm<sup>2</sup>. Es suficiente prensar durante unos segundos.

**¡Cuanto más fuerte sea la presión, mejor será la resistencia del encolado!**

Las piezas encoladas pueden ser trabajadas inmediatamente. Con endurecedor la resistencia final se logra después de aprox. 3 días.

## Limpieza

Los utensilios de trabajo se limpian con KLEIBERIT 820.0.

## Envases

**KLEIBERIT 152.0:**  
Lata de 4,5 kg neto  
Bidón de 24 kg neto

## Limpiador

**KLEIBERIT 820.0:**  
Lata de 4,5 kg neto  
Lata de 22 kg neto

## Endurecedor

**KLEIBERIT 801.0:**  
Caja con 12 envases de 0,940 kg neto

Otros envases a petición

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.

## Almacenamiento

**El adhesivo no debe ser almacenado a menos de -10°C pero no más de +30°C.**

En caso de haber sido almacenado a -10°C el adhesivo se espesará y debe llevarse con calor indirecto a una temperatura de +18°C a +20°C.

KLEIBERIT 152.0 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante aprox. 12 meses a temperaturas entre 15 – 25°C. Antes de su aplicación climatizar el adhesivo, removiéndolo ligeramente.

Do 13.12.2022 reemplaza la hoja de fecha anterior