

# KLEIBERIT 261.7

**Adhesivo especial con resistencia inicial muy alta, para recubrimientos de perfil y superficies planas. Buenas propiedades de adhesión en recubrimientos de perfiles metálicos pretratados, así como materiales sintéticos duroplásticos**

## Posibilidades de aplicación

- Revestimiento de paneles con folios de PVC y de papel impregnado
- Revestimiento de perfiles de madera y materiales sintéticos con folios de PVC y revestimiento de perfiles de ventana
- Revestimiento de perfiles de PVC y de perfiles de aluminio pretratados con folios de PVC así como papel impregnado y chapas multicapa
- Revestimiento de materiales soporte duroplásticos con folios de PVC

## Ventajas

- Aplicación con brocha, rodillo o racle
- Aplicación unilateral en reactivación por calor - consumición económica
- Resistencia al calor hasta +80 °C sin adición de endurecedor
- Resistencia al calor hasta +120 °C con KLEIBERIT endurecedor 870

## Propiedades del encolado:

### Procesabilidad:

inmediatamente después del encolado.  
Resistencia inicial alta

### Resistencia final:

después de 3 días

### Resistencia a la temperatura:

de -30 °C a +80 °C = estabilidad permanente; con endurecedor: hasta +120 °C. La resistencia depende en gran parte de los materiales utilizados

**Resistencia** al agua, a plastificantes; insensible al aceite, gasolina y a una serie de disolventes.

### Envejecimiento:

No hay tendencia a la fragilidad, la película de adhesivo queda firme y elástica.

## Propiedades del adhesivo

### Base:

Resina de policondensación

### Disolventes:

Cloruro de metileno

**Densidad:** aproximadamente 1,3 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** amarillento-transparente

### Viscosidad a 20 °C

- Brookfield RVT Sp. 2/10tr/m

2.000 ± 400 mPas

### Endurecedor:

KLEIBERIT endurecedor 870,  
cantidad a mezclar 3-5%

### Tiempo de espera después de mezclar el

**endurecedor:** de 30 min a 3 h

**Tiempo de vida de la mezcla con endurecedor**

aprox. 24 horas

### Tiempo abierto:

sin endurecedor: 3-5 minutos

con endurecedor: 1-2 minutos

### Diluyente:

KLEIBERIT 821.0

### Identificación:

Ver nuestra ficha de seguridad

El contenido en sólidos, la viscosidad y la densidad puede variar ligeramente a raíz de los disolventes volátiles en caso de que el embalaje permanezca abierto. Los valores antes mencionados pueden ser corregidos añadiendo cloruro de metileno.

# KLEIBERIT 261.7

## Métodos de aplicación

- Máquina de recubrir por racle

## Aplicación

Los materiales a encolar deben estar secos y exentos de polvo, aceite y grasa y deben estar climatizados.

Humedad de la madera en los materiales soportes: 8-10 %.

La temperatura de aplicación más favorable es de 20°C, no trabajar por debajo de los 15 °C.

### ¡Atención!

En el revestimiento con chapas y papeles impregnados, procurar de utilizar materiales poco húmedos, ya que un exceso de humedad en contacto con el endurecedor puede provocar burbujas. **Secar los perfiles revestidos antes de su embalaje.**

### Cantidad a aplicar:

90-130 g/m<sup>2</sup> en aplicación unilateral (en revestimiento en continuo y al vacío.)

### Revestimiento en continuo:

#### (vea instrucciones de aplicación)

Pretratar los perfiles metálicos y perfiles sintéticos con KLEIBERIT 831.0 fluorescente. Este primer facilita considerablemente el control de la aplicación con ayuda de una lámpara ultravioleta.

### Aplicación:

La aplicación se efectúa en la parte trasera del folio o de la chapa.

Ajustar el racle = grosor del folio + 0,07-0,10mm. Secado dentro del túnel hasta aprox. 50 °C.

Velocidad de avance posible hasta 20 m/min. La activación se efectúa por sopladores de aire caliente o por lámparas.

**Temperatura de la superficie: máx. 70 °C.**

### Encolado al vacío en ciclo continuo:

Aplicación por la parte trasera del folio. Tiempo de evaporación entre aplicación del adhesivo y la unión 2-3 minutos. Temperatura del folio en procedimiento al vacío 100-120 °C.

## Limpieza

Los utensilios de trabajo deben ser limpiados con KLEIBERIT diluyente 821.0.

## Envases

### KLEIBERIT 261.7

Lata de 25 kg neto

### KLEIBERIT endurecedor 870.0:

Caja x 12 x 1 kg neto

### KLEIBERIT diluyente 821.0

Lata de 35 kg neto

### KLEIBERIT primer 831.0

Lata de 35 kg neto

Bidón de 250 kg neto

Otros envases a petición

## Almacenamiento

KLEIBERIT 261.7 puede ser almacenado a 20°C aproximadamente 1 año en su embalaje original, herméticamente cerrado. El envase puede estar bajo presión, especialmente si ha estado sometido a temperaturas superiores a 25°C así como durante el transporte. Por ello antes de usar el producto climatizarlo y remover bien.

La temperatura del adhesivo debe superar los 20°C, para que pueda ser posible añadir el endurecedor. Así no sucederá que la cola aparezca coagulada porque la temperatura es muy baja.

Do 15.07.2021 reemplaza la hoja de fecha anterior

#### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

#### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.