

# KLEIBERIT 304.1

## Adhesivo PVAC resistente al agua

**Adhesivo bicomponente con endurecedor incoloro para encolados resistentes al agua según DIN EN 204, grupo D 4.**

### Posibilidades de aplicación

- Encolado de ventanas, puertas, paneles y elementos de maderas de coníferas, madera de árboles de fronda y maderas exóticas.
- Encolado de placas estratificadas

### Ventajas

- Para encolados en frío, en caliente y de alta frecuencia de juntas dentadas, tarugos, juntas de madera y laminación de bordes de ventana

### Propiedades del encolado

- KLEIBERIT 304.1 con endurecedor 304.3 responde a la norma DIN EN 204, grupo D 4 (con certificado 16-000922-Pro2 / 21.04.2016)
- KLEIBERIT 304.1 con endurecedor 304.3 probado según EN 14257 (WATT 91) (con certificado No 2615238 / 02.02.2016)
- Alto poder adhesivo
- Película de cola dura-elástica, sin deteriorar los utensilios

### Propiedades de la cola

**Base:** Dispersión PVAC

**Adición de endurecedor:**

Solución de cloruro de aluminio

**Adición de endurecedor:**

304.1 + 5 partes en peso de 304.3

**Densidad de la mezcla a 20°C:**

aprox. 1,12 g / cm<sup>3</sup>

**pH de la mezcla:** aprox. 5

**Color de la mezcla:** blanco

**Consistencia de la mezcla:**

de viscosidad media

**Viscosidad a 20 °C (día de producción) (Brookfield RVT Sp. 6/20 Upm)**

304.1 = 16.000 +/- 3.000 mPa·s

304.1 + 5 partes en peso de 304.3 =

aprox.10.000 mPa·s

**Punto blanco:** + 7 °C

**Identificación:**

304.1: Ver nuestra ficha de seguridad

304.3: Ver nuestra ficha de seguridad

### Métodos de aplicación

- Manualmente con pincel, espátula o rodillo
- Máquinas aplicadoras de cola
- Máquinas aplicadoras de cola para escopladuras

**Los aparatos de aplicación deben ser de acero inoxidable o material plástico**

### Aplicación de la cola

**Para encolados en general**

KLEBIT 304.1 + 5 partes en peso de 304.3

**Para encolados de alta frecuencia**

KLEBIT 304.1 + 6 partes en peso de 304.3

Los dos componentes tienen que estar bien mezclados. Utilizar un taladro o batidor.

**Tiempo de vida de la mezcla a 20°C:**

aprox. 1 semana.

Una temperatura alta reduce el tiempo de vida de la mezcla.

**Temperatura de aplicación:** 18-20°C

No aplicar a menos de +10°C

Los materiales a encolar deben estar exentos de polvo y de grasa y estar climatizados.

La humedad de la madera más favorable es de 10-15 %. La temperatura de aplicación idónea es de 8 -12°C.

**Cantidad a aplicar:** 120-200 g/m<sup>3</sup>

En general es suficiente un encolado por una sola cara. En el caso de maderas difíciles de encolar es aconsejable de aplicar la cola por las dos caras.

**Tiempo abierto:** 5-10 min

Según la cantidad aplicada y las condiciones de trabajo

# KLEIBERIT 304.1

**Presión a prensar: 0,4-1,0 N/mm<sup>2</sup>**

## Tiempo de prensado:

Encolado de juntas:

(20 °C) a partir de 20 minutos

Encolado de juntas precalentadas:

(50 °C) a partir de 8 minutos

Encolado de superficies (placas HPL):

(20 °C) a partir de 30 minutos

Encolado de superficies (placas HPL):

(50 °C) a partir de 6 minutos

## Nota:

La temperatura y la humedad ambiental así como la humedad de la madera y el origen de la madera pueden influenciar en los tiempos de prensado.

La resistencia final según DIN/EN 204 se alcanza después de 7 días a 20°C.

Evitar el contacto del encolado con hierro, ya que se puede producir descoloración. Madera y derivados de la madera son materiales naturales y puede ser que se produzca descoloración independientemente de qué tipo de madera se trate.

## Limpieza

Los aparatos de trabajo y los utensilios de trabajo se limpian con agua.

## Envases

### KLEIBERIT 304.1

Cubo de 9,5 kg neto

Cubo de 26 kg neto

Bidón de 120 kg neto

Contenedor de 1.000 kg neto

### KLEIBERIT 304.3 endurecedor

Caja con 12 botellas de 0,5 kg neto

Caja con 12 botellas de ,3 kg neto

Bidón de plástico de 25 kg neto

## Almacenaje

Los dos componentes pueden ser almacenados entre 5-25°C aproximadamente 12 meses en su embalaje cerrado herméticamente. La cola es resistente al hielo hasta -30 °C. Antes de utilizar llevar la cola a temperatura ambiente y remover bien.

Un almacenamiento a más de 25°C altera la viscosidad.

Do 30.09.2021 reemplaza la hoja de fecha anterior

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.