

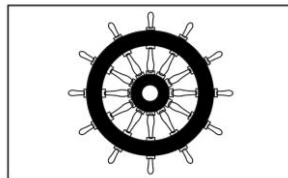
# KLEIBERIT 347.0

## Adhesivo PVAC acuoso

### Campos de aplicación

- Encolado de paneles laminados en la prensa de ciclo corto
- Encolado de cantos, en frío o con viga calefactora
- Encolado de ensamblajes y juntas
- Encolado de cuerpos de mueble
- Encolado de listones de pilastra y molduras
- Postforming (ver ficha técnica separada)

- Encolado en la construcción naval KLEIBERIT 347.0 corresponde IMO FTP código parte 5 & parte 2, acreditado según certificación tráfico BG (oficina seguridad naval) para aplicación internacional según el **módulo B**).



Número de registro: 118.286 -02  
 Cantidad certificada de aplicación:  
 155 g/m<sup>2</sup>

- Para otros campos de aplicación, véase la otra hoja técnica

### Ventajas

- Tiempo de secado corto en encolados en frío y en caliente hasta 90°C
- Tiempo abierto corto; la cola está ajustada a los procedimientos de prensado rápido
- Rendimiento elevado

### Características del encolado

- Buena resistencia a la humedad, corresponde al grupo de tensión D2 (prueba de fábrica)
- Película adhesiva transparente y visco plástica, no daña las herramientas

### Características del adhesivo

**Base:** dispersión PVAc  
**Peso específico:** aprox. 1,08 g/cm<sup>3</sup>  
**Valor de pH:** aprox. 5  
**Color:** blanco, transparente en estado seco

#### Viscosidad a 20°C

**Brookfield RVT, br. 6/20 rpm:**

14.000 ± 2.000 mPa·s

**Tiempo abierto:**

aprox. 3 minutos

**Consistencia:**

de alta viscosidad, de fácil aplicación también con máquinas

**Punto blanco:**

+12°C

**Identificación:**

Ver nuestra ficha de seguridad

### Métodos de aplicación

- Manualmente con pincel, espátula, rodillo o por botella de spray
- Máquinas aplicadoras con tobera a compresión (pulverización)
- Con encoladoras automáticas (de 2 ó 4 rodillos)

### Aplicación

Los materiales a encolar deben estar climatizados y exentos de polvo, aceite y grasa. La temperatura de aplicación idónea es de 18 -20°C; la humedad ideal de la madera es de 8-12 %, maximal 15 %. No trabajar por debajo de los 15°C.

**Cantidad a aplicar:** 100 - 110 g / m<sup>2</sup> en aplicaciones automáticas y hasta aprox. 150 g / m<sup>2</sup> en aplicaciones manuales

**Tiempo abierto:** aprox. 3 minutos

El tiempo abierto depende de la cantidad aplicada, de la absorbencia de los materiales, de la humedad ambiente y de la madera, así como de la temperatura ambiente.

# KLEIBERIT 347.0

## Tiempo de prensado

Aplicación	Temperatura	Tiempo de prensado
Encolado de juntas	20°C	3-5 minutos
Encolado de juntas precalentadas por una cara	70°C	1-2 minutos
Encolado de carcasas	20°C	4-5 minutos
Encolado de cantos de chapa	80°C	1-1,5 min
Encolado de listones	20°C	1-3 minutos
Encolado de superficies (placas estratificadas)	20°C	4-5 minutos
Encolado de superficies (placas estratificadas)	50°C	1-2 minutos
Encolado de superficies (placas estratificadas)	60°C	1 minuto

Un aporte de calor acelera notablemente el secado. En tiempos de prensado corto es conveniente respetar un tiempo de reposo antes de continuar los trabajos. Procurar ajustar bien las piezas. Estos datos son orientativos y medidos en una humedad de la madera de aprox. 10 % así como una cantidad aplicada de 100 g / m<sup>2</sup> a una temperatura ambiente de 20°C.

**Los valores exactos deben ser determinados por ensayos propios, ya que muchos factores influyen esta aplicación.**

## Limpieza

La limpieza de las máquinas, aparatos de aplicación así como los envases se limpian con agua.

## Envases

Cubo de plástico de 10 kg neto  
 Cubo de plástico de 32 kg neto  
 Bidón de 130 kg neto  
 Contenedor de aprox. 1000 kg neto

Otros envases a petición.

## Almacenamiento

KLEIBERIT 347.0 puede ser almacenado durante aprox. 1 año a 20°C en su embalaje original, herméticamente cerrado.

La cola es resistente a las heladas hasta -30°C. Sin embargo, debido a su aplicación especial se recomienda generalmente proteger la cola de las heladas.

Antes de su utilización se debe climatizar a temperatura ambiente (20°C) removiéndola ligeramente.

Do 09.08.2023 reemplaza la hoja de fecha anterior

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.