

Supratherm 430

Cola monocomponente para el recubrimiento por embutición profunda y prensa de membrana, así como para el sellado en caliente

Aplicaciones

- Encolado tridimensional con folios termo-plásticos de mueble sobre paneles MDF u otros materiales de grano fino derivados de la madera

Ventajas

- Muy buena pulverización
- Muy buenas propiedades de activación
- Monocomponente: resistencia a temperaturas de 120°C (según el tipo de perfil y el material a revestir)
- Sin necesidad de mezclar
- Tiempo de reactivación hasta 72 horas
- Sin tiempo de vida (por ser monocomponente)
-

Propiedades de la cola

Base: Dispersión de poliuretano
Peso específico: aprox. 1,1 g / cm³
Valor del pH: aprox. 7

Tiempo de secado: 30 - 60 minutos a temperatura ambiente

Identificación: no está sometido a una identificación según las normas en vigor en la Comunidad Europea (→ hoja de seguridad)

Características del encolado

- Resistencia a altas temperaturas
- Resistente al frío hasta -40°C
- Tiempo de reactivación hasta 72 h

Producto n.º	Colores	Color después del secado*	Viscosidad a 20°C (mPas)*	Tobera ideal Ø (mm)	Presión (bar)*	Temperatura de reactivación según condición. climat. °C	Resistencia a la temperatura °C*
430.2	azul	Azul transp.	800 ± 200	1,2-1,7	4,0	a partir de 50°C	Hasta 120
430.3	blanco	Transp.	800 ± 200	1,2-1,7	4,0	a partir de 50°C	Hasta 120
430.4	blanco	Blanco cubierto	800 ± 200	1,2-1,7	4,0	a partir de 50°C	Hasta 120
430.6	azul	Azul transp.	2.500 ± 300	1,7-2,0	4,0 - 6,0	a partir de 50°C	Hasta 120
430.7	blanco	Transp.	2.500 ± 300	1,7-2,0	4,0 - 6,0	a partir de 50°C	Hasta 120
430.8	blanco	Blanco cubierto	2.500 ± 300	1,7-2,0	4,0 - 6,0	a partir de 50°C	Hasta 120
430.9	Blanco	Fluorescente	2.500 ± 300	1,7-2,0	4,0 - 6,0	a partir de 50°C	Hasta 120

* Brookfield RVT

** medido en el conducto de presión

Aplicación

Los materiales a encolar deben estar limpios de polvo y grasa y deben estar completamente secos. Tanto la cola como los materiales deben estar climatizados a 20°C

Supratherm 430 debe ser filtrado antes de su uso, especialmente si es pulverizado, para separar posibles partículas de polímero seco durante el almacenamiento.

La cola es aplicada por mediación de una pistola pulverizante sobre una sola cara del material soporte.

La calidad de la superficie siempre depende de la calidad del material soporte.

El diámetro de la boquilla y la presión se deben determinar por ensayos propios.

Conductos con un diámetro demasiado justo pueden causar pérdida de presión. Para más informaciones consulte al fabricante de la pistola.

Todos estos valores deben ser determinados por ensayos propios.

En cantos o fresados es aconsejable usar

Página 1 / 2

Supratherm 430

doble cantidad para una mejor absorción.

Cantidad a aplicar:

Según la calidad del MDF
 en superficies lisas aprox. 40-80 g / m²
 en fresados y superficies redondeadas aprox.
 100 g / m² - 120 g/m²

Dejar secar la película de cola aplicada. El secado puede ser acelerado añadiendo calor. Tiempo de secado a temperatura ambiente: a partir de 30 minutos, activable hasta 24 horas. El encolado subsiguiente se efectúa por activación térmica según los procedimientos por prensas al vacío y prensa de membrana.

El tiempo del sellado depende del material utilizado y se encuentra entre 30 y 60 segundos. En prensas de membrana o prensas al vacío, los tiempos de prensado son de 30 a 90 segundos.

Atención: mantener suficiente presión (4 - 5 bar)!

Antes de continuar el trabajo después del procedimiento de sellado, respetar un tiempo de consolidación de por lo menos 6 horas.

Limpieza

La limpieza de los utensilios de trabajo se efectúa con agua. Los aparatos deben estar bien secos antes de volverlos a utilizar.

Envases

KLEIBERIT Supratherm 430:
 Garrafa de 10 y 26 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT supratherm 430 puede ser almacenada durante aprox. 6 meses a 20°C en su embalaje original herméticamente cerrado.

No se almacene ni se transporte por debajo de los +5°C y a más de +30°C. ¡Protéjase del calor y del sol!

Las temperaturas altas dañan el producto y pueden causar sobrepresión en el recipiente. Como más alta sea la temperatura de almacenamiento, más corta será la fecha de caducidad.

La cola dañada por el frío ya no puede ser utilizada. ¡Protéjase del hielo!

Do 0615 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.