

# KLEIBERIT 436 Supratherm

## Adhesivo PUR acuoso

Adhesivo mono/bicomponente para el recubrimiento por embutición profunda y prensa de membrana, así como para el sellado en caliente

### Aplicaciones

- Encolado tridimensional con folios termoplásticos de mueble sobre paneles MDF u otros materiales de grano fino derivados de la madera

### Ventajas

- Muy buena pulverización
- Muy buenas propiedades de activación
- También como monocomponente con una alta resistencia a las temperaturas
- También se puede trabajar como bicomponente – Resistencia a la temperatura hasta 120°C (según la forma del perfil y el material de revestimiento)
- De larga reactivación, también con endurecedor hasta 72 horas

### Propiedades de la cola

**Base:** Dispersión de poliuretano

**Peso específico:** aprox. 1,1 g / cm<sup>3</sup>

**Valor del pH:** aprox. 8

**Diluyente:** agua

**Endurecedor:** 5% KLEIBERIT 807.0

**Tiempo de vida de la mezcla:**

aprox. 8 horas

**Tiempo de secado:** 30 - 60 minutos a temperatura ambiente

### Identificación:

Ver nuestra ficha de seguridad

### Características del encolado

- Resistencia a altas temperaturas, también sin endurecedor
- Resistente al frío hasta -40 °C
- Buena resistencia al vapor y humedad (para mejorarla, siempre añadir endurecedor)

Producto n°.	Color de la dispersión	Color en estado seco	Viscosidad a 20°C (mPas)*	Boquilla ideal Ø (mm)	Presión (bar)	Temper. de reactivación según cond. climáticas	Resistencia a temperatura (°C)	
							Monocomponente	Bicomponente
436.2	azul	Azul transp.	800 + 200	1,2 1,7	3,0 - 4,0	A partir de 50°C	90	120
436.3	blanco	Transp.	800 + 200	1,2 1,7	3,0 - 4,0	A partir de 50°C	90	120
436.4	blanco	Blanco cubierto	800 + 200	1,2 1,7	3,0 - 4,0	A partir de 50°C	90	120
436.5	blanco	Fluorescente	800 + 200	1,2 1,7	3,0 - 4,0	A partir de 50°C	90	120
436.6	blanco	Azul transp.	2.00 0 + 300	1,7 2,0	4,0 - 6,0	A partir de 50°C	90	120
436.7	blanco	Transp.	2.20 0 + 300	1,7 2,0	4,0 - 6,0	A partir de 50°C	90	120
436.8	blanco	Blanco cubierto	2.20 0 + 300	1,7 2,0	4,0 - 6,0	A partir de 50°C	90	120
436.9	Blanco	Fluorescente	2.20 0 + 300	1,7 2,0	4,0 - 6,0	A partir de 50°C	90	120

\* Brookfield RVT

\*\* Datos medidos en la boquilla de salida de la pistola

# KLEIBERIT 436 Supratherm

Los valores sobre las boquillas y la presión están determinados con una SATA JET NR 95.

## Aplicación

Los materiales a encolar deben estar limpios de polvo y grasa y deben estar completamente secos. Tanto la cola como los materiales deben ser aclimatizados a 20°C

En caso de aplicación con endurecedor, los dos componentes deben estar bien mezclados: Añadir el endurecedor lentamente y remover la mezcla intensivamente con un batidor. La mezcla puede ser utilizada a temperatura ambiente durante 8 horas.

La cola es aplicada con una pistola pulverizante generalmente sobre solamente una cara del material soporte. Un diámetro insuficiente del conducto puede producir pérdida de presión.

El fabricante de pistolas puede ofrecerle más información.

Si se utilizan embalajes a presión la presión o el diámetro de la boquilla deben ser adaptados. El diámetro de la boquilla y la presión deben ser determinados en ensayos internos. La calidad de la superficie, después del tratamiento, siempre dependerá de la calidad del material soporte.

**En cantos y fresados es recomendable usar el doble de cola para aumentar la absorbencia del material.**

## Cantidad a aplicar:

Según la calidad del MDF  
 en superficies lisas aprox. 40-80 g / m<sup>2</sup>  
 en fresados y superficies redondeadas aprox.  
 100 g / m<sup>2</sup> - 120 g/m<sup>2</sup>

Dejar secar la película de cola aplicada. El secado puede ser acelerado añadiendo calor. Tiempo de secado a temperatura ambiente: a partir de 30 minutos, activable hasta 24 horas. El encolado subsiguiente se efectúa por activación térmica según los procedimientos por prensas al vacío y prensa de membrana.

El tiempo del sellado depende del material utilizado y se encuentra entre 30 y 60 segundos. En prensas de membrana o prensas al vacío, los tiempos de prensado son de 30 a 90 segundos.

**Atención: mantener suficiente presión (4 - 5 bar)!**

Antes de continuar el trabajo después del procedimiento de sellado, respetar un tiempo de consolidación de por lo menos 6 horas.

## Limpieza

La limpieza de los utensilios de trabajo se efectúa con agua. Los aparatos deben estar bien secos antes de volverlos a utilizar.

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.

# KLEIBERIT 436 Supratherm

## Envases

KLEIBERIT 436 supratherm:  
Garrafa de 10 y 26 kg neto  
Bidón de 120 kg neto

## Endurecedor

### KLEIBERIT 807.0:

Botella de 0,5 kg  
Cartón con 6 botellas de 1,00 kg  
Cartón con 12 botellas de 2,5 kg  
Bidón de 25 kg

Otros envases a petición

## Almacenamiento

KLEIBERIT 436 Supratherm puede ser almacenado durante aprox. 9 meses a 20°C en su embalaje original herméticamente cerrado.

No se almacene ni se transporte por debajo de los +5°C ni por encima de los +30°C.

¡Presérvese del hielo!

La cola dañada por el frío no puede ser utilizada.

Do 10.02.2022 reemplaza la hoja de fecha anterior

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.