

Cola para folios 453.0

Cola especial para el recubrimiento de superficies con folios de PVC y papeles decorativos para prensado en continuo y estacionario.

Aplicaciones

- Folios de PVC para mueble así como de papel decorativo sobre paneles aglomerados, paneles MDF y paneles de fibras así como madera laminada.
- Apropiaada para el revestimiento de placas de yeso encartonado y placas de fibra de yeso.

Ventajas

- Buen deslizamiento en encoladoras automáticas de cuatro rodillos
- Puede ser aplicada con encoladoras manuales GUPFO y una espátula finamente dentada.
- Buena dosificación, consumición económica
- Excelente calidad de la superficie
- Puede ser bombeada y tiene buena fluidez del contenedor.

Propiedades del encolado

- Resistente al calor en toda clase de folios hasta aprox. 100°C
- Resistente al frío, depende de la clase de folio entre -15°C y -25°C
- Resistente al agua, también en tableros absorbentes de agua
- Gran estabilidad de la junta

Propiedades del adhesivo

Base:	copolímero EVA
Peso específico:	aprox. 1,19g/cm ³
Valor del pH:	aprox. 6,5
Color:	blanco
Viscosidad a 20 °C	
Brookfiel RVT Sp. 6/20 tr/m:	30.000 ± 4.500 mPa.s
Consistencia:	viscosidad media
Tiempo abierto:	4-5 minutos
Identificación:	no está sometido a una identificación según las normas GefStoffV alemanas

Métodos de aplicación

- Encoladoras de 4 rodillos
- Aparatos manuales

Aplicación

Aclimatizar los folios, los tableros y la cola a temperatura normal.

No se debe trabajar la cola a una temperatura ambiente de menos de +15°C. La humedad ideal de la madera es de entre 8 y 10%. No utilizar tableros con superficies bastas. Trabajar en lugares libres de polvo. Los tableros deben ser cepillados antes de su encolado.

Cantidad: 80-100 g/m²

La cantidad de cola necesaria depende de la calidad de la superficie del tablero.

Dado a la buena dosificación de la cola, especialmente en encoladoras de rodillos, se debe aplicar como mínimo la cantidad aconsejada.

Tiempo abierto: 4-5 minutos

El tiempo abierto depende de la capacidad de absorción del tablero, de la temperatura ambiente y de la cantidad aplicada.

Durante este espacio de tiempo se debe colocar el folio sobre el tablero continuamente del rollo o en piezas confeccionadas. La rectificación posterior es posible dentro del tiempo abierto.

Prensado:

Generalmente los folios de PVC y otros tipos de folio se prensan por rodillo y después se apilan los tableros canto por canto, para garantizar una presión uniforme.

Incluso es recomendable cargar la pila para lograr más presión y para de este modo evitar desprendimientos en los bordes.

Después de 2-3 horas de apilamiento se puede continuar el trabajo.

La resistencia del encolado puede ser comprobada después de un día.

Cola para folios 453.0

Encolado estacionario de cantos de PVC y de superficies

1. Encolado de cantos de PVC

La cola se aplica con un pincel sobre el canto del tablero. Seguidamente colocar el canto de PVC y prensar. Las piezas encoladas deben ser prensadas con pinzas de tornillo o cualquier otro sistema de apriete hasta que la cola se seque. La manipulación del tablero no debe efectuarse antes de un día tras el encolado.

2. Recubrimiento manual de superficies

El recubrimiento manual solamente es posible en superficies pequeñas (dado al tiempo abierto corto).

Después de aplicar la cola, colocar el folio sobre el tablero y prensar con un listón de fieltro, rodillo manual o algo parecido.

El prensado estacionario de folios de PVC se efectúa a una temperatura entre 20°C y max. 40°C con baja presión de aprox. 0,1 N/mm².

Procurar no encerrar burbujas al colocar el folio. Apilar las piezas para obtener un buen encolado.

Limpieza

La limpieza de los utensilios de trabajo se efectuará con agua.

Embalajes

Bidón de 28 kg neto

Bidón de 34 kg neto

Bidón de 130 kg neto

Contenedor de 1000 kg neto

Almacenamiento

KLEIBERIT 453.0 puede ser almacenado durante aprox. 1 año en su embalaje original, herméticamente cerrado, a una temperatura de 20°C. Se recomienda que la cola no se almacene ni se transporte a menos de +5°C.

ki 11/09 sustituye la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.