

KLEIBERIT 457.7

Dispersión de alta calidad para el contracolado de soportes tridimensionales para la industria de automóviles (interiores)

Posibilidades de aplicación

- Revestimiento de folios de PVC así como folios decorativos, espuma y textiles sobre materiales de PVC y ABS.
- Revestimiento de folios de PVC y folios decorativos sobre madera y derivados de la madera o materiales de fibras textiles.
- Revestimiento de textiles con y sin espuma sobre soportes para moqueta

Ventajas

- Dispersión acuosa
- No contiene disolventes
- Aplicación por una sola cara
- Resistencia inicial alta e inmediata
- Muy buena resistencia térmica
- Muy buena resistencia a los cambios de temperatura (P1200)
- Costo reducido para la preparación de maquinaria convencional
- Tiempo de reactivación largo, hasta 24 horas (sin endurecedor), con endurecedor 8 horas
- Muy buena resistencia a la humedad

Propiedades del adhesivo

Base:	Dispersión de poliuretano
Peso específico:	aprox. 1,1 g / cm ³
Valor del pH:	aprox. 7
Color:	blanco
Color después del secado:	transparente
Viscosidad a 20 °C	
Brookfiel RVT Sp. 6/20 tr/m:	2.200 +/- 300 mPa.s
Endurecedor:	5 % KLEIBERIT 807.0

Tiempo de vida de la mezcla con endurecedor:	8 horas a temperatura normal
Identificación:	no está sometido a una identificación según las normas en vigor en Alemania.

Métodos de aplicación:

- Aplicación por una sola cara por pulverización
- Si se aplica por ambas caras la resistencia inicial aumenta

Aplicación

Datos para el proceso de contracolado

KLEIBERIT 457.7 es utilizado fundamentalmente con 5 % de endurecedor. El tiempo de vida de la mezcla "adhesivo/endurecedor" es de 8 horas en función de la temperatura ambiente.

Datos para aplicación por pulverización:

Presión del material en caja final: 1,0 – 2,0 bar
 Presión: 4 – 6 bar
 Diámetro optimal: 1,7 – 2 mm

1. Revestimiento de materiales sintéticos

Se recomienda utilizar el primer KLEIBERIT 831.0 en materiales de ABS o PVC. En materiales de PE o PP se tiene que flamear.

Cantidad a aplicar: 80 - 100 g/m²

Temperatura de reactivación:

A partir de 50°C

La película de cola tiene que estar seca antes de la activación.

Tiempo de prensado:

de 15 a 30 segundos según la tensión

2. Perfiles de madera y derivados de la madera

Estos perfiles no necesitan ser imprimados

Cantidad a aplicar: 100 - 120 g/m² depende del material soporte

Temperatura de reactivación:

A partir de 50C

La película de cola tiene que estar seca antes de la activación.

Tiempo de prensado:

de 15 a 30 segundos según la tensión

Vigilar que halla una presión igual en todas partes. Vigilar que la cola no traspase a través de la formación de hilos.

KLEIBERIT 457.7

Limpieza

La limpieza de los utensilios de trabajo se efectuará con agua fría.

Envases

KLEIBERIT 457.7:

Cubo de 10 kg neto

KLEIBERIT endurecedor 807.0:

Caja con 12 botellas de 0,5 kg neto

KLEIBERIT primer 831.0:

Lata de 35 kg neto

Almacenamiento

KLEIBERIT 457.7 puede ser almacenado durante aprox. 9 meses a 20°C en su envase original herméticamente cerrado. No almacenar y transportar debajo de los +5°C y a más de +30°C.

Presérvese del hielo!

Si el adhesivo y el endurecedor se han congelado ya no se pueden utilizar.

Do 0815 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.