

Cola para folios FE 464.3

Cola especial para los recubrimientos de superficies con hojas de PVC y papel decorativo, así como para el revestimiento de cajones con hojas de PVC

Campo de aplicación

- Revestimiento de superficies con hojas de PVC para muebles y papeles decorativos sobre tableros aglomerados, tableros de madera estratificada, tableros contrachapados, así como placa de yeso encartonado y placas de fibra de yeso.
- Revestimiento de elementos para cajones con hojas de PVC

Ventajas

- Buena dosificación, consumición económica
- Buenas cualidades de deslizamiento en encoladoras automáticas con cuatro rodillos
- Inyectable por bomba y con buena fluidez en tanques elevados

Características del encolado

- Muy buena resistencia inicial en superficies así como en los revestimientos de cajones
- Muy buena resistencia en los paneles aglomerados y paneles de madera estratificada
- Resistencia al calor hasta 110°C (depende del material)
- Resistencia al frío hasta -15°C (depende de cual sea el tipo de hoja utilizada)

Características de la cola

Base:	copolímero EVA
Peso específico:	aprox. 1,4 g/cm ³
pH:	aprox. 7
Color:	beige
Viscosidad a 20°C:	
Brookfield RVT 20 Upm:	15.000 ± 2.000 mPa·s
Consistencia:	de viscosidad mediana
Tiempo abierto a 20°C:	aprox. 5 minutos
Identificación:	no está sometida a una identificación según las normas en vigor en Alemania.

Métodos de aplicación

- Encoladoras automáticas de cuatro rodillos
- Encoladoras manuales y espátulas dentadas pueden ser utilizadas en ciertas condiciones y únicamente en pequeñas superficies.

Aplicación

Los folios, los soportes y la cola deben estar aclimatizados a temperatura ambiente. No trabajar por debajo de los + 15 °C. La humedad de la madera más favorable se sitúa entre 8 y 10 %.

No utilizar paneles con las superficies de partículas gruesas. No trabajar en lugares con polvo.

Cepillar los paneles antes de encolarlos.

Cantidad a aplicar: 80 - 120 g/m²

La cantidad de cola necesaria depende de la calidad de la superficie del soporte. Vigilar de no sobrepasar la cantidad mínima indicada en encoladoras con rodillos lisos.

Cola para folios FE 464.3

Tiempo abierto: hasta 5 minutos

El tiempo abierto depende de la absorción del material, de la temperatura ambiente y de la cantidad aplicada. Dentro del tiempo indicado, la hoja tiene que ser puesta.

Una corrección posterior es posible.

Prensado:

Generalmente las hojas de PVC son aplicadas con una prensa de rodillos engomados y los paneles son apilados exactamente a ángulo recto.

Es recomendable poner un peso encima de la pila para hacer más presión y más adherencia de las hojas sobre los cantos.

Los paneles contracolados pueden ser utilizados pasados 2-3 horas de estar apilados. La resistencia del encolado no puede ser determinada antes de un día.

Limpieza

La limpieza de los utensilios, los envases y las máquinas se efectúa con agua.

Envases

KLEIBERIT 464.3
cubo de 35 kg neto
bidón de 130 kg neto
container de aprox. 1350 kg neto

Otros envases a petición

Almacenaje

KLEIBERIT FE 464.3 puede ser almacenado durante aprox. 9 meses en su embalaje cerrado herméticamente a 20°C. ¡Presérvase del hielo!

Ki/Do 0910 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.