

KLEIBERIT 464.8

Adhesivo acuoso a base EVA

Campo de aplicación

- Recubrimiento de cajones con folios de PVC
- Revestimiento de superficies con folios de PVC y papeles decorativos sobre tableros aglomerados, tableros de madera estratificada, tableros contrachapados, así como placa de yeso encartonado y placas de fibra de yeso.

Ventajas

- Buena dosificación, consumición económica
- Buenas cualidades de deslizamiento en encoladoras automáticas con cuatro rodillos
- Inyectable por bomba y con buena fluidez en tanques elevados

Características del encolado

- Muy buena resistencia inicial en superficies así como en los revestimientos de cajones
- Muy buena resistencia en los paneles aglomerados y paneles de madera estratificada
- Resistencia al calor hasta 110°C (según el material)
- Resistencia al frío hasta -15°C (depende del tipo de folio utilizado)

Características de la cola

Base: copolímero EVA
Peso específico: aprox. 1,3 g/cm³
pH: aprox. 8,0
Color: blanco

Viscosidad a 20°C:

Brookfield RVT 20 Upm:

12.000 ± 2.000 mPa·s
 de viscosidad mediana,

Consistencia:

Tiempo abierto a 20°C:

aprox. 5 minutos
 No sujeto a etiquetado según normativa de la Unión Europea. (Solicite hoja de seguridad del producto)

Identificación:

Métodos de aplicación

- Encoladoras automáticas de cuatro rodillos
- Encoladoras manuales y espátulas dentadas pueden ser utilizadas en ciertas condiciones y únicamente en pequeñas superficies.

Aplicación

Los folios, los soportes y la cola deben estar climatizados a temperatura ambiente.

La temperatura ambiente y los materiales no deben estar a menos de + 15 °C.

La humedad de la madera más favorable se sitúa entre 8 y 10 %.

Utilizar paneles con una capa superior lisa (otro tipo de panel es posible, pero hacer ensayos previos)

No trabajar en lugares con polvo.

Cepillar los paneles antes de encolarlos.

KLEIBERIT 464.8

Cantidad a aplicar: 60 - 120 g/m²

La cantidad a aplicar requerida depende de la calidad de la superficie del material soporte. Debido a la buena capacidad de medición, especialmente para las máquinas de revestimiento de rodillo liso, asegúrese de que no se exceda la cantidad mínima especificada

Tiempo abierto: hasta 5 minutos

El tiempo abierto depende de la absorción del material, de la temperatura ambiente y de la cantidad aplicada.

Dentro del tiempo especificado, el folio debe aplicarse continuamente desde el rollo o manualmente en espacios en blanco. Una corrección posterior es posible

Prensado:

Generalmente las hojas de PVC son aplicadas con una prensa de rodillos engomados y los paneles son apilados exactamente a ángulo recto. Es recomendable poner un peso encima de la pila, para hacer más presión y más adherencia de las hojas sobre los cantos. Los paneles contracolados pueden ser utilizados pasados 2-3 horas de estar apilados. La resistencia del encolado no puede ser determinada antes de un día.

Limpieza

La limpieza de los utensilios, los envases y las máquinas se efectúa con agua.

Envases

Container de aprox. 1.300 kg neto

Almacenamiento

KLEIBERIT FE 464.8 puede ser almacenado durante aprox. 12 meses en su embalaje cerrado herméticamente a 20°C.
¡Presérvase del hielo!

Do 30.11.2016 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.