

KLEIBERIT 506.6

Adhesivo monocomponente a base de poliuretano que reticula con la humedad

Campos de aplicación

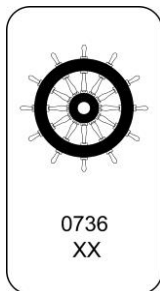
- Encolado de madera y derivados de la madera
- Encolado de elementos compuestos
Núcleo: espumas duras sobre poliestirol, poliuretano, resina de fenol y PVC, fibra de vidrio y fibra mineral
Materiales de cubierta: tablero estratificado, chapa revestida de aluminio y chapa de acero, placa de cartón yeso y tablero de fibras de yeso, tablero de virutas, también de cemento

Si se usan metales y plásticos, debido a la multitud de posibilidades, comprobar el comportamiento de adherencia mediante ensayos previos.

- Encolado en la construcción naval (según IMO FTP-Código parte 5 & parte 2, acreditado según certificación SeeBG para aplicación internacional según el módulo B).

Número de permiso:
118.269-03
(XX = año de fabricación)

Cantidad de aplicación
certificada: 150 g/m²



Ventajas

- Monocomponente
- No hay problemas de vida útil

Propiedades del encolado

- El encolado tiene una alta resistencia
- Buena resistencia a la humedad y a las temperaturas

Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano monocomponente que reticula con la humedad

Color: ámbar

Densidad: 1,14 ± 0,02 g / cm³

Viscosidad (20°C)

Brookfield RVT Sp. 4/20 Upm: 4.000 ± 1000 mPa·s

Consistencia: de viscosidad baja

Tiempo abierto 55 ± 15 min

Identificación:

Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea. Contiene 4,4'-difenilmetanodiisocianato.
(Solicite la hoja de seguridad del producto)

Métodos de aplicación

- Aplicadores de boquilla cerrada
- Aplicadores de spray giratorio
- Rodillo

Aplicación

Las partes a encolar deben estar limpias, libres de grasa y secas. Retire las sustancias antiadherentes de las superficies de plástico. Rascar y limpiar de polvo las chapas y plásticos duros. Pretratar las láminas de aluminio, si es necesario poner fondo a los metales.

Aplicación y tiempo abierto

Es suficiente aplicar en una sola, en la cara menos porosa. El tiempo de aplicación, es decir, el tiempo abierto es de aprox. 55 min a 20°C y 50% humedad relativa del aire.

Si la temperatura ambiente es alta, si la humedad relativa del aire es alta o si se añade humedad mediante vaporización de agua, el tiempo abierto disminuye a aprox. 30 min.

Cantidad a aplicar: 100 – 200 g/m

Por favor, tenga en cuenta, en la construcción naval, el cumplimiento de la cantidad certificada de 150 g/m².

KLEIBERIT 506.6

Endurecimiento:

Por influencia de la humedad (aire, material), el adhesivo se transforma en una película de cola semidura resistente al agua y a los disolventes. La reticulación puede ser acelerada añadiendo humedad (por pulverización de agua, aprox. 20 g/m²) o aumentando la temperatura (de 50 °C hasta máx. 70°C).

Prensado de las piezas:

El proceso de reticulación tendrá lugar bajo presión para garantizar un contacto suficiente entre las superficie encoladas.

La presión necesaria depende de la forma y las dimensiones de las piezas; las juntas deben estar bien ajustadas.

Tiempo de prensado:

Los tiempos dependen de la temperatura y de la acción de la humedad.

Como valores aproximados para el encolado de derivados de la madera (humedad de la madera 6 – 15%) valen:

Temperatura	Húmedo	No húmedo
20°C	90 min	120 min
30°C	45 min	60 min
40°C	20 min	30 min

Los tiempos de prensado exactos deben ser determinados en función de las aplicaciones y de las condiciones de trabajo.

Tiempo de endurecimiento definitivo:

Los tiempos nombrados dan valores aproximados, la resistencia final se alcanza después de algunos días

Medidas de seguridad:

Nocivo para la salud en caso de inhalación. Irrita los ojos, las vías respiratorias y la piel. Puede causar alergias en caso de inhalación y contacto

con la piel.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con agua abundante y consultar un médico. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con mucha agua y jabón.

Consultar un médico en caso de malestares.

A partir de +40°C se forman vapores nocivos, por eso prestar atención a una ventilación suficiente e instalar una aspiración adecuada o utilizar máscara de respiración.

El adhesivo reacciona químicamente con humedad, por lo que imperativamente se evite cualquier contacto con los ojos, la boca y las mucosas.

Limpieza

Los utensilios de trabajo deben ser limpiados inmediatamente después de su utilización con KLEIBERIT 820.0.

Envases

KLEIBERIT 506.6

Garrafa de 6 kg neto

Bidón de 30 kg neto

Contenedor de 1000 kg neto

Limpiador

Kleiberit 820.0

Lata de 4,5 kg neto

Botella de 800 gr neto

Bidón de 22 kg neto

Otros envases a petición

Almacenaje

KLEIBERIT 506.6 puede ser almacenado a 20°C en su embalaje original, herméticamente cerrado, durante aprox. 9 meses.

Almacenar en un lugar fresco y seco. Proteger de la humedad. Los embalajes abiertos deben ser utilizados rápidamente.

Do 24.08.2023 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.