

# KLEIBERIT 541.1

## Masa de moldeo PUR bicomponente

### Campo de aplicaciones

- Producción de filtros con tapas de PUR compacto y rígido
- Encolado de tapas de metal para filtros

### Ventajas

- Buena resistencia a varios productos
- Rápida reticulación
- Buen comportamiento de humidificación
- Certificado de conformidad FDA

### Propiedades del adhesivo

(antes y durante el encolado)

Sistema bicomponente

**Base:** Poliuretano  
**Comp. A:** KLEIBERIT 541.1  
**Comp. B:** KLEIBERIT 578.0

**Mezcla:** Comp. A: Comp. B = 4:1 en peso  
 o 3,1:1 partes en volumen

#### Densidad (20°C):

Comp. A =  $1,59 \pm 0,02$  g/cm<sup>3</sup>  
 Comp. B =  $1,24 \pm 0,01$  g/cm<sup>3</sup>  
 Mezcla = aprox.  $1,50 \pm 0,03$  g/cm<sup>3</sup>

**Color de la mezcla:** natural

#### Viscosidad (20°C)

**-Brookfield 20 Upm:** A =  $11.000 \pm 2.000$  mPas  
 B =  $300 \pm 80$  mPas

**Consistencia:** deslizante

#### Tiempo de vida de la mezcla:

(100 g mezcla en vaso) aprox. 7 min (duro)

**Reticulación final:** 5-7 días a 20°C

#### Identificación:

Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea. Contiene 4,4' difenilmetanodiisocianato.

### Propiedades del sistema

Dureza, Shore D (DIN 53 505): aprox. 82 en estado inicial

### Aplicación

La aplicación se lleva a cabo mediante sistemas de mezcla y dosificación de dos componentes. Con mucho gusto le nombraremos los fabricantes de tales sistemas.

### Homogeneizar el componente A antes de su uso.

La temperatura de aplicación más favorable es a 20 - 25 °C. Las altas temperaturas aceleran, las bajas temperaturas retrasan el proceso de secado.

Cuando se utiliza como compuesto de moldeo, el sistema mixto se inyecta en el molde rociado con el agente desmoldante.

Los moldes calentados hasta aproximadamente 40°C dan como resultado un curado uniforme y tiempos de ciclo constantes.

El papel de filtro seco debe ser insertado dentro de la fase líquida. Por favor, pruebe el tiempo de desmoldeo.

Cuando se usa como adhesivo, la dosis se hace en la placa final libre de grasa.

¡Atención! Al mezclar a mano (procesamiento de la muestra), se deben mezclar los componentes de forma breve e intensa y verterlos inmediatamente.

### Limpieza

La limpieza del equipo de trabajo o el enjuague de los sistemas de mezcla y dosificación de 2 componentes se puede hacer con KLEIBERIT 820.0.

Por favor, observe las especificaciones del fabricante de la máquina.

# KLEIBERIT 541.1

## Envases

### **KLEIBERIT 541.1, Comp. A**

Bidón de 250 kg

### **KLEIBERIT 578.0, Comp. B**

Bidón 250 kg

### **KLEIBERIT 820.0**

Lata 22 kg

Otros envases a petición

## Almacenaje

KLEIBERIT 541.1 (Comp. A + B) puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado, en un lugar seco, a unos 15-25°C durante 6 meses.

Ambos componentes son resistentes al frío hasta -20°C.

Antes de usar deben climatizarse lentamente.

El componente A es higroscópico. Si ha absorbido humedad puede afectar la mezcla formando burbujas o espuma.

El componente B forma una piel cuando absorbe humedad.

Los envases empezados deben usarse rápidamente.

20.10.2020 reemplaza la hoja de fecha anterior

#### **ELIMINACION DE LOS RESIDUOS**

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

#### **SERVICIO**

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.