

Suprasil 590 E

Sellador de juntas monocomponente a base de silicona, curable por ácido acético, listo al uso para interiores y exteriores con una deformabilidad de un 25% máxima.
Sistema de acetato.

Posibilidades de aplicación

- Sellado de juntas y juntas de dilatación en áreas sanitarias, vidrios, fabricación de ventanas y en la industria metalúrgica.
- Suprasil 590 E no es apropiado para el sellado de acuarios, ni para mármol/piedra natural, ni para superficies bituminosas. Tampoco para fundamentos de metal no imprimidos ni absorbentes, ni debe estar en contacto directo con productos alimenticios.
- No es apropiado para EPDM.
- No es apropiado para plásticos (por ejemplo PE, PP y PTFE), sobre los cuales la silicona generalmente no tiene buena adherencia. Tampoco apropiado para encolados de superficies grandes.
- No es apropiado para el vidrio ya tratado, ni en vidrio especial metalizado ni en vidrio de seguridad.

Ventajas

- Buena adherencia en vidrio, cerámica y esmalte*.
- Con elasticidad permanente
- Resistente al agua y a las intemperies
- Resistente al calor y al frío
- Excelente resistencia al envejecimiento
- Buena resistencia a los rayos UV.
- Comportamiento al fuego (EN 13501) – Clase E

***Para madera pintada se aconseja usar KLEIBERIT SUPRASIL 594N.**

Propiedades de suprasil 590 E

Base:	silicona de caucho endurecida por reacción con ácido acético
Densidad:	0,96 ± 0,04 g/cm ³
Consistencia:	pastosa, estable
Colores:	590.0 = transparente 590.1 = blanco 590.2 = gris 590.3 = marrón 590.4 = negro 590.6 = gris claro 590.7 = marron claro

Temperatura de aplicación: de +5°C a +35°C
(sellador y soporte)

Rendimiento:

Metro de junta por cartucho de 310 ml en las siguientes medidas de junta:
 5x5 mm aprox. 12,0 m
 10x10 mm aprox. 3,0 m

Tiempo de formación de una piel (a 23°C / 50 % h.r.):

aprox. 15 minutos

Velocidad de endurecimiento

(a 23 °C / 50 % h.r.)
 aprox. 2,5 mm en las primeras 24 horas

Grado de dureza Shore A:
(según DIN 53 505) 15 ± 5

Deformación total permitida
(DIN EN ISO 10563): aprox. 25%

Resistencia a la temperatura:
 de -40°C a +150°C

Identificación:

no está sometido a una identificación según las normas en vigor en la Comunidad Europea (ver hoja de seguridad).

Suprasil 590 E

Preparativos para la aplicación

Pretratamiento:

Los soportes de aplicación deben estar sólidos, secos, limpios, exentos de grasa y sin aceites (si es necesario efectuar una limpieza previa).

En trabajos sanitarios todos los restos de sellador, de restos de pintura y capas no soportes deben ser eliminadas completamente. En superficies tratadas (como por ejemplo barnices y pinturas) es necesario realizar ensayos previos para determinar la compatibilidad con el material sellador.

La junta debe estar preparada respectivamente con un material de relleno de fondo (por ejemplo cordón de PE, folio de PE) para evitar un encolado de 3 superficies. Los bordes de las juntas pueden ser cubiertos con un celo adhesivo para garantizar una junta lisa y limpia.

Dimensión de la junta:

Las juntas a sellar deben tener un mínimo de 5 x 5 mm (interior) y 10 x 8 mm (exterior; ancho y fondo).

Aplicación:

Cortar la punta del cartucho de acuerdo con las dimensiones de la junta. Aplicar el sellador en la junta con una pistola de mano, de cremallera o con aire comprimido evitando burbujas. En seguida alisar con una espátula mojada o plancha para juntas con la ayuda de un líquido alisante acuoso incoloro.

Los restos de material deben ser eliminados inmediatamente para evitar suciedad permanente en la junta.

Los restos de sellador pueden ser eliminados a través de la basura casera o industrial.

Nota importante

El ácido acético liberado durante el endurecimiento puede causar corrosión en metales sensibles (cobre, zinc, latón, plomo, hierro). En superficies alcalinas (por ejemplo cemento, mortero) pueden surgir pérdidas de adherencia.

Recomendamos aplicar en estas superficies silicona neutra KLEIBERIT 594 N.

En caso de contacto con superficies bituminosas o superficies que liberan plastificantes (por ejemplo EPDM, neopreno, butilo) pueden surgir pérdidas de adherencia o descoloramiento.

El sellador no puede ser pintado.

Una compatibilidad con otras pinturas debe ser determinada con ensayos previos.

Durante la aplicación y durante el secado es importante que los vapores/olores desprendidos sean eliminados adecuadamente.

Temperaturas bajas y/o una humedad insuficiente, así como profundidades de más de 15 mm pueden retardar notablemente el endurecimiento.

Envases

KLEIBERIT suprasil 590 E:

cartón/ 25 cartuchos 310 ml

Almacenamiento

KLEIBERIT suprasil 590 E puede ser almacenado durante aproximadamente 18 meses en su embalaje original con una temperatura de +5°C a +35°C y con 50% de humedad relativa del aire.

Do 0714 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclables.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.