

KLEIBERIT 702.5.59 ME

Adhesivo termofusible PUR reactivo

Campos de aplicación

Para recubrir folios de PVC y papeles finos sobre derivados de la madera y perfiles de PVC para interiores

Ventajas

- Adherencia inicial muy alta con alta pegajosidad
- Resistencia al calor hasta 140°C (según el sustrato)
- Resistencia al frío hasta -40 °C (según el sustrato)
- Con trazador

Características del adhesivo

Base : poliuretano
Densidad: aprox. 1,04 g/cm³

Viscosidad (día de producción)

Brookfield HBT10 Upm:
 a 120°C: 60 ± 15.000 mPas
 a 140°C: 35.000 ± 10.000 mPas

Identificación:

No sujeto a etiquetado según normativa de la Unión Europea.
 Contiene 4,4 difenilmetanodiisocianato (→ ver hoja de seguridad)

Producto ME (micro emisión)

Contenido de monómero residual < 0,1 %

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores p.e. mediante un sistema de aspiración adecuado.

Instrucciones de aplicación

Los aparatos de aplicación deben estar preparados de tal manera que el adhesivo esté protegido de la humedad. Prestar atención a la temperatura de todo el equipo. (anotar los valores).

La aplicación del adhesivo en la parte trasera del PVC o papel tiene lugar con un rodillo o tobera.

Temperatura de aplicación: 130 – 160°C

La cantidad a aplicar dependerá del sustrato. Como valor indicativo vea los valores siguientes:

Folios de PVC: 40 – 60 g/m²
 Papeles finos: 50 – 70 g/m²

Si desea aplicar otras cantidades haga ensayos antes para determinar la cantidad que debe aplicar.

La velocidad de avance depende de los materiales y de la geometría del perfil y está situada entre 20 – 50 m/min

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

La reticulación de la película de adhesivo se logra, según la humedad, aprox. en 2 días. La reticulación final se alcanza después de aprox. 7 días.

KLEIBERIT 702.5.59 ME

Aparatos de aplicación

- pistolas para cartuchos para el uso manual
- instalaciones de fusión con platos seguidores para envases de 20 litros
- tanques con cobertura de nitrógeno

Limpieza

Después de terminar el trabajo con KLEIBERIT 702.5.59 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente masa limpiadora KLEIBERIT 761.7 a base de EVA, fundirla hasta que los restos de PUR salgan enteramente de la máquina.

El adhesivo termofusible reticulado solamente puede ser eliminado mecánicamente.

Envases

KLEIBERIT 702.5 59 ME:

Taco de 20 kg neto
Bidón de 200 kg neto

Limpiador

KLEIBERIT 761.7:

Caja con 12 cartuchos de 250 gr neto
Bidón de 15 kg neto
Saco de 20 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT 702.5.59 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante 12 meses.

Proteger de la humedad.

Do 28.09.2020 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.