KLEIBERIT 704.5

Adhesivo termofusible de poliuretano reactivo para el revestimiento de perfiles

Campo de aplicaciones

- Revestimiento de perfiles de PVC, de aluminio pretratados y de madera con folios de PVC, papel decorativo y chapa de madera (también soportada)

Ventajas

- Apropiado para el exterior
- Alta adherencia inicial
- Comportamiento de reticulación rápido
- Resistencia al calor según el tipo de material hasta 150 °C
- Resistencia al frío según el tipo de material hasta - 40 °C
- Resistente al vapor y al agua hirviendo
- Certificado según RAL 716

  A causa de las variedades del PVC es necesario hacer ensayos propios.

Características de la cola

Base: poliuretano
Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³
Viscosidad (día de producción)
Brookfield HBDT 10 rpm
a 120°C aprox. 33.000 ± 4.000 mPa·s
a 140°C aprox. 17.000 ± 3.000 mPa s
Identificación:
Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea.
Contiene 4,4 difenilmetanodiisocianato
(➔ hoja de seguridad)

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores p.e. mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

(➔Ver instrucciones de aplicación para 704.5)
KLEIBERIT 704.5 se suministra en envases de metal herméticamente cerrados, apropiados para equipos especiales de fusión. Los sistemas de aplicación de las colas termofusibles deben ser de tal manera que la cola termofusible esté protegida contra la acción de humedad ambiente.

Ajustar con atención la temperatura en toda la instalación (protocolar los datos de ajuste del equipo completo).

La cola se aplica generalmente sobre el reverso del folio o de las chapas por racle, rodillo o por tobera.

Temperatura de aplicación: 120-140°C.

Cantidad:
Dependerá de la estructura de los materiales a encolar. Estos valores son orientativos:

Folios en general	30 ± 50g/m²
Folios para ventana	45 ± 60g/m²
Papel decorativo.	30 ± 70g/m²
Chapa	80 ± 100g/m²

Velocidad de avance: 5-40 m/min
(según material y geometría del perfil)

La velocidad de avance depende del material utilizado y de la geometría del perfil.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindibile. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

La reticulación se obtiene dentro de 1-2 días según la humedad ambiente.

Para el revestimiento de perfiles de ventanas PVC puede utilizarse los siguientes primers:

KLEIBERIT primer 831.0
no inflamable
KLEIBERIT primer 840
Reducido en VOC
KLEIBERIT Primer 842
Reducido en VOC
KLEIBERIT primer 848

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT 704.5

Con disolvente, inflamable

Aplicación
La aplicación del primer se efectua en la estación de imprimación de la máquina -en capas muy finas- en continuo.
Para aumentar la confiabilidad del proceso, se recomienda el uso de una estación de primer doble.

El secado se realiza en la zona de revestimiento por mediación de radiadores, lámparas infrarrojas o sopladoras de calor.

Nota para perfiles de ventana de PVC:
En perfiles de PVC el test a la glicerina (5 min. a 130°C) o una prueba a la intemperie no debe ser efectuado antes de 2 semanas de su recubrimiento.

Nota para folios acrílicos:
Para la imprimación del folio se recomienda KLEIBERIT 831.4.
El primer se aplica en una capa muy fina y debe estar completamente seco antes del revestimiento.
Para más información lea las instrucciones de aplicación.

Métodos de aplicación

- Pistolas para cartuchos (aplicación manual)
- Depósitos con protección de nitrógeno
- Instalaciones de fusión con platos calientes.

Limpieza

Después de terminar el trabajo con KLEIBERIT 704.5 el sistema de aplicación debe continuar en funcionamiento a fin de hacer salir los restos de cola; Introducir inmediatamente limpiador KLEIBERIT 761.7 a base de EVA, fundirlo hasta que los restos de cola PUR salgan enteramente de la máquina. La cola termofusible reticulada solo puede ser eliminada mecánicamente.

Envases

KLEIBERIT 704.5:
Caja con 12 cartuchos de 300 g neto
Caja con 6 tacos de 2 kg neto
Taco de 20 kg neto

Masa limpiadora
KLEIBERIT 761.7:
Caja con 12 cartuchos de 250 g neto
Caja con 6 bolsas de 1,5 kg neto
Bidón de 15 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT 704.5 puede ser almacenado en su embalaje original cerrado herméticamente durante aprox. 12 meses.

¡Proteger de la humedad!

Do 03.06.2020 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS
Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO
Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**