

KLEIBERIT 704.8

Adhesivo termofusible PUR reactivo

Campo de aplicaciones

- Revestimiento de perfiles de PVC, de aluminio cromatizado y de derivados de la madera con folios de PVC, folios acrílicos pretratados, papeles decorativos y chapa de madera (también soportada)

Ventajas

- Apropriado para el exterior
- Alta adherencia inicial y alta pegajosidad
- Comportamiento de reticulación rápido
- Resistencia al calor según el tipo de material hasta 150 °C
- Resistencia al frío según el tipo de material hasta - 40 °C
- Certificado según RAL GZ 716

A causa de las variedades del PVC es necesario hacer ensayos propios.

Características del adhesivo

Base: poliuretano
Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³
Viscosidad (día de producción)
Brookfield HBDT 10 rpm
 a 120°C aprox. 38.000 ± 6.000 mPa·s
 a 140°C aprox. 20.000 ± 3.000 mPa·s

Identificación:
 Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea. Contiene 4,4 difenilmetanodiisocianato (→ ver hoja de seguridad)

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

KLEIBERIT 704.8 se suministra en envases de metal herméticamente cerrados, apropiados para equipos especiales de fusión. Los sistemas de aplicación de las colas termofusibles deben ser de tal manera que la cola termofusible esté protegida contra la acción de humedad ambiente.

Ajustar con atención la temperatura en toda la instalación (protocolar los datos de ajuste del equipo completo).

El adhesivo se aplica generalmente sobre el reverso del folio o de las chapas por racle, rodillo o por tobera.

Temperatura de aplicación: 120-150°C.

Cantidad:

Dependerá de la estructura de los materiales a encolar. Estos valores son orientativos:

Folios de PVC en general: 30-50 g/m²
 Folios de PVC para ventanas: 45 – 60 g/m²
 Folios decorativos: 30-70 g/m²
 Chapa 80-100 g/m²

La velocidad de avance apropiada dependerá de los materiales utilizados y de la geometría del perfil.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

La reticulación se obtiene dentro de 1-2 días según la humedad ambiente.

Para el revestimiento de perfiles de ventanas PVC puede utilizarse los primers siguientes:

Primer KLEIBERIT 831.0

a base de resina sintética, diluido en disolvente

Primer KLEIBERIT 840

polímero acuoso

Primer KLEIBERIT 842 – reducido en VOC

Primer KLEIBERIT 848

a base de resina sintética, diluido en mezcla de disolventes

KLEIBERIT 704.8

Aplicación del primer:

La aplicación del primer se efectúa en la estación de imprimación de la máquina -en capas muy finas- en continuo.

Para garantizar la seguridad del proceso se recomienda aplicar una segunda estación de primer seguida de la primera.

El secado se realiza en la zona de revestimiento por mediación de radiadores, lámparas infrarojas o sopladores de calor.

Aviso para perfiles de PVC para ventanas:

No se efectuará en los perfiles de PVC ningún ensayo de exposición a la intemperie o al test a la glicerina (5 min a 130°C) antes de 2 semanas después de revestir.

Aviso para folios FAST 3:

Para la imprimación del folio FAST-3 se recomienda el primer KLEIBERIT 831.4. El primer se aplica en una capa muy fina y debe estar completamente seco antes del revestimiento. Para más informaciones lea instrucciones de aplicación.

Métodos de aplicación

- Pistolas para cartuchos (aplicación manual)
- Depósitos con protección de nitrógeno
- Instalaciones de fusión con platos calientes.

Limpieza

Después de terminar el trabajo con KLEIBERIT 704.8 el sistema de aplicación debe continuar en funcionamiento a fin de hacer salir los restos de cola; Introducir inmediatamente KLEIBERIT limpiador **SK 761.7** a base de EVA, fundirlo hasta que los restos de cola PUR salgan enteramente de la máquina. La cola termofusible reticulada solo puede ser eliminada mecánicamente.

Envases

KLEIBERIT 704.8:

caja x 6 x 2 kg neto
taco cartón 18 kg neto
bidón de 200 kg neto

Masa limpiadora

KLEIBERIT 761.7:

caja x 12 cartuchos x 250 gr
caja x 6 bolsas x 1,5 kg neto
bidón de 15 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT 704.8 puede ser almacenado en su embalaje original cerrado herméticamente durante aprox. 12 meses.

¡Proteger de la humedad!

Do 14.07.2020 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.