

# KLEIBERIT 706.2.03 –ME-

## Adhesivo termofusible PUR reactivo

### Campos de aplicación

- Recubrimiento de superficies
- Buena adherencia a distintos materiales como por ejemplo madera, derivados de la madera, PVC (según que sustrato debe ser pretratado)

### Ventajas

- Una vez terminada la reticulación se obtienen encolados resistentes al calor, al frío y al agua.
- Resistencia inicial muy elevada

### Propiedades del adhesivo

**Base:** poliuretano  
**Peso específico:** aprox. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Viscosidad\*** (día de producción)

**Brookfield HVTD 10 Upm (mPa·s):**

a 120°C: 12.000 ± 3.000 mPas

a 140°C: 6.000 ± 2.000 mPas

### Identificación:

No sujeto a etiquetado según normativa de la Unión Europea.

**- Producto ME (micro emisión), contenido de residuos monómero < 0,1%**

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

### Aplicación

Para el recubrimiento de superficies se utiliza KLEIBERIT 706.2 03 ME con instalaciones de fusión preparadas para adhesivos termofusibles de poliuretano.

Climatizar los sustratos antes de trabajar con ellos. Los parámetros señalados son exigencias mínimas para su aplicación:

Temperatura ambiente: a partir de 20°C/40% humedad del aire relativa.

Temperatura de los sustratos: a partir de 20°C

Temperatura de aplicación: 120-130°C

Cantidad a aplicar:

a partir de 80 g/m<sup>2</sup> en laminados

a partir de 50 g/m<sup>2</sup> en folios

Tiempo abierto en las condiciones nombradas: hasta 3 min

Determinar las condiciones óptimas de trabajo en el lugar de trabajo con ensayos previos y documentando todos los datos.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso debe procurarse mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación.

La reticulación final tiene lugar, según la temperatura, humedad relativa del aire y el sustrato, al cabo de 5 – 7 días.

# KLEIBERIT 706.2.03 –ME-

## Máquinas a utilizar

- Depósitos especiales en atmósfera de nitrógeno
- Aparatos de fusión para bidones de 20 y 200 litros
- Sistema de rodillos apropiado

## Limpieza

Después de los trabajos con KLEIBERIT 706.2 03 ME el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente limpiador KLEIBERIT 761.8 dejarlo fundir y eliminarlo rodando el rodillo en dirección contraria, hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la máquina. El adhesivo termofusible reticulado solamente se puede eliminar mecánicamente.

## Evases

### KLEIBERIT 706.2 03 ME:

caja con 4 tacos de 1,8 kg neto  
bidón de 190,0 kg neto

### Masa limpiadora

#### KLEIBERIT 761.8:

Cubo de 20,0 kg neto  
Tambor de 136,0 kg neto

Otros envases a petición

## Almacenamiento

KLEIBERIT 706.2 03 ME puede ser almacenado en su embalaje original cerrado herméticamente durante aprox. 12 meses.

Proteger de la humedad.

Do 21.05.2019 reemplaza la hoja de fecha anterior

### Eliminación de los residuos

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### Servicio

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como informaciones sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.