

KLEIBERIT 706.4.50 ME

Adhesivo termofusible PUR reactivo

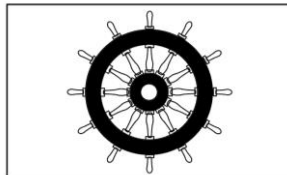
Campo de aplicaciones

- Laminado de superficies
- Buena adherencia a diversos materiales, por ejemplo, poliestireno, madera, yeso, tela, materiales derivados de la madera, PVC, aluminio, chapa metálica (dependiendo del material, es necesario un tratamiento previo)
- Gracias a un tiempo abierto largo es apropiado para encolados de grandes superficies

Ventajas

- Resistencia inicial muy elevada
- Tras la reticulación, se consiguen uniones altamente resistentes al calor, impermeables, muy resistentes al frío y muy fuertes
- Encolado en la construcción naval
KLEIBERIT 706.4.50 ME cumple el código FTP de la OMI, parte 5. Homologación según el certificado de ensayo BG Verkehr (Dienststelle Schiffsicherheit) para uso internacional según módulo B)

Número de homologación:
118519-00
Cantidad de aplicación
certificada: 100 g/m



Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano
Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³
Viscosidad (día de producción)
Brookfiel HBTD 10 Upm:
 a 120 °C: 16.000 ± 4.000 mPa·s
 a 140 °C: 8.000 ± 2.000 mPa·s

Identificación:

Ver nuestra ficha de seguridad

- Producto ME (microemisión)

Contenido residual de monómero < 0,1

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

Para la laminación de superficies, KLEIBERIT 706.4.50 ME se aplica en instalaciones de fusión mediante rodillos aplicadores aptos para adhesivos termofusibles PUR.

Valor de referencia para el tiempo abierto cuando se aplica sobre
 aglomerado: aprox. 5 minutos con una
 cantidad de aplicación: 100 g/m
 Temperatura de aplicación: 120 - 140 °C
 Temperatura ambiente: 20 °C

La humedad es necesaria para la reticulación química de los adhesivos termofusibles PUR. Por lo tanto, es importante garantizar una humedad suficiente durante el procesamiento.

Máquinas a utilizar

- Depósitos con protección de ázoe
- Aparatos de fusión para bidones de 20 y 200 litros
- Encoladoras de rodillo

Limpieza

Después de los trabajos con KLEIBERIT 706.4.50 ME el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente limpiador KLEIBERIT 761.8 dejarlo fundir y eliminarlo rodando el rodillo en dirección contraria, hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la máquina.

El adhesivo termofusible reticulado solamente se puede eliminar mecánicamente.

KLEIBERIT 706.4.50 ME

Envases

KLEIBERIT 706.4.50 ME:

caja x 6 x 2 kg neto
taco de 20 kg neto
bidón de 190 kg neto

Limpiador

KLEIBERIT 761.8:

bidón de 20 kg neto
tambor de 136 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT PUR 706.4.50 ME puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante 12 meses.

¡Proteger de la humedad!

Do 12.06.2023 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.