

KLEIBERIT 706.7

Adhesivo termofusible PUR reactivo

Campos de aplicación

- Recubrimiento de superficies
- Buena adherencia sobre madera y sus derivados, PMMA, PC, GFK, aluminio, chapa (según el material es necesario pretratarlo).
- El tiempo abierto largo permite encolar grandes superficies

Ventajas

- Resistencia inicial muy elevada
- Una vez terminada la reticulación se obtienen encolados resistentes al calor, al frío y al agua.
- Lleva fluorescente para controlar la aplicación

Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano

Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³

Viscosidad* (día de producción)

Brookfield HBTD 10 Upm (mPa·s):

a 120°C 20.000 ± 4.000 mPa·s

a 140°C 9.000 ± 2.000 mPa·s

Identificación

Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea. Contiene 4,4-difenilmetanodiisocianato (ver hoja de seguridad).

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ej.: mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

Para el recubrimiento de superficies se utiliza KLEIBERIT 706.7 con instalaciones de fusión preparadas para adhesivos termofusibles de poliuretano.

Los sustratos a encolar deben estar climatizados a temperatura ambiente. Los siguientes parámetros son indicativos:

Temperatura: a partir de 20°C / 40% humedad relativa del aire

Temperatura de aplicación: 120 – 130°C

Cantidad a aplicar: a partir de 80 g/m² para laminados / a partir de 50 g/m² para folios

Tiempo abierto en función de los datos mencionados hasta 5 minutos

En general, las condiciones óptimas para la aplicación respectiva deben determinarse in situ en las instalaciones del usuario mediante pruebas preliminares, documentadas y comprobadas continuamente.

La humedad es necesaria para la reticulación química de los adhesivos termofusibles PUR. Por lo tanto, es importante garantizar una humedad suficiente durante el procesamiento.

Máquinas a utilizar

- Depósitos con protección de ázoe
- Aparatos de fusión para bidones de 20 litros
- Sistema de rodillos apropiado

Limpieza

Después de los trabajos con KLEIBERIT 706.7 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente limpiador KLEIBERIT 761.8 dejarlo fundir y eliminarlo rodando el rodillo en dirección contraria, hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la máquina. El adhesivo termofusible reticulado solamente se puede eliminar mecánicamente.

KLEIBERIT 706.7

Máquinas a utilizar

- Depósitos con protección de ázoe
- Aparatos de fusión para bidones de 20 litros
- Sistema de rodillos apropiado

Evases

KLEIBERIT 706.7:

Caja con 4 x 1,8 kg neto

Bidón de 190 kg neto

KLEIBERIT 761.8:

Cubo de 20 kg neto

Otros envases a petición.

Almacenamiento

KLEIBERIT 706.7 puede ser almacenado en su embalaje original cerrado herméticamente aprox. 12 meses

¡Proteger de la humedad!

Do 11.10.2021 reemplaza la hoja de fecha anterior

Eliminación de los residuos

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

Servicio

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como informaciones sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.