

KLEIBERIT PUR 706.9

Campos de aplicación

- Buena adherencia sobre madera y sus derivados, espuma y poliestireno, HPL, aluminio y otros metales (según el material es necesario pretratarlo).
- El tiempo abierto largo permite encolar grandes superficies

Ventajas

- Una vez terminada la reticulación se obtienen encolados resistentes al calor, al frío y al agua.
- Tiempo abierto largo
- Adherencia inicial muy alta
- Estabilidad excelente sobre el rodillo
- Molestia de olor mínima

Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano

Peso específico: aprox. 1,04 g/cm³

Viscosidad* (día de producción)

Brookfield HVTD 10 Upm (mPa·s):

a 120°C aprox. 30.000 mPa s

a 140°C aprox. 20.000 mPa.s

a 160°C aprox. 10.000 mPa s

Identificación

Sometido a una identificación según las normas en vigor de Alemania. Contiene 4,4-difenilmetanodiisocianato (ver hoja de seguridad).

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ej.: mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

Para el recubrimiento de superficies se utiliza KLEIBERIT PUR 706.9. con instalaciones de fusión preparadas para adhesivos termofusibles de poliuretano.

Valor indicativo sobre panel aglomerado:

Tiempo abierto: hasta 5 minutos

Cantidad: 100 – 150 g/m²

Temperatura de aplicación: 120 – 160°C

Temperatura ambiental: 20°C

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso se procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

Limpieza

Después de los trabajos con KLEIBERIT PUR 706.9 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente limpiador KLEIBERIT 761.8 dejarlo fundir y eliminarlo rodando el rodillo en dirección contraria, hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la máquina. El adhesivo termofusible reticulado solamente se puede eliminar mecánicamente.

Máquinas a utilizar

- Depósitos con protección de ázoe
- Aparatos de fusión para barriles de 20 y 200 litros
- Sistema de rodillos apropiado

Evases

KLEIBERIT PUR 706.9:

Caja / 5 botes de alum. a 2 kg

Bidón 190,00 kg neto

KLEIBERIT limpiador 761.8:

Bidón 25,0 kg neto

Tambor de 136,0 kg

KLEIBERIT PUR 706.9

Almacenamiento

KLEIBERIT PUR 706.9 puede ser almacenado en su embalaje original cerrado herméticamente:

Botes de alum. aprox. 6 meses
Bidones aprox. 12 meses

¡Proteger de la humedad!

Ki/Do 0407 sustituye la hoja de fecha anterior

Eliminación de los residuos

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

Servicio

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como informaciones sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.