

KLEIBERIT PUR 709.3

Adhesivo termofusible a base de poliuretano reactivo para el laminado en plano en superficies de alto brillo

Campo de aplicaciones

- Laminación en plano
- Buena adhesión en distintos materiales tales como poliestireno, madera, yeso, tela, derivados de la madera, PVC, aluminio, hojalata (según el material es necesario pretratarlo)
- Para folios de alto brillo finos (< 0,7 mm)

Ventajas

- Una vez terminada la reticulación se obtienen encolados resistentes al calor, al frío y al agua. Pueden ser sometidos a grandes esfuerzos.
- Temperatura de aplicación baja
- Tiempo abierto largo
- Adherencia inicial muy fuerte
- Características de aplicación homogéneas
- Alta estabilidad en el rodillo

Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano
Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³
Viscosidad (día de producción)
Brookfiel HBTD 10 Upm:
 a 120 °C: 8.000 ± 2.000 mPa·s
 a 140 °C 4.000 ± 1.500 mPa·s
Identificación: bajo identificación según las normas en vigor en Alemania. Contiene 4,4 difenilmetanoisocianato.

Atención:

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

KLEIBERIT PUR 709.3 se suministra en envases herméticamente cerrados, apropiados para equipos especiales de fusión y se aplica con rodillo apropiado para el trabajo con colas poliuretánicas.

Los materiales a encolar deben estar climatizados. Los parámetros siguientes son indicativos:

Temperatura ambiente: a partir de 20°C/40 humed.rel.

Temperatura de los substratos: a partir de 20°C

Temperatura de aplicación: 120°C - 130°C

Cantidad a aplicar:

a partir de 80 g/m² en laminados

a partir de 40 - 50 g/m² en folios

Tiempo abierto en las condiciones indicadas: hasta 4 min

Es necesario realizar ensayos previos en el lugar de trabajo, llevar un protocolo y comprobar con regularidad.

Equipos de aplicación:

- Fundidores tipo depósito con protección de azoé
- Fundidores de plato caliente
- Rodillos apropiados para PUR

Limpieza

Después de los trabajos con KLEIBERIT PUR 709.3 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente el limpiador KLEIBERIT 761.8 dejarlo fundir y eliminarlo rodando el rodillo en dirección contraria, hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la máquina. El PUR reticulado solamente se puede eliminar mecánicamente.

KLEIBERIT PUR 709.3

Envases

KLEIBERIT PUR 709.3

| | |
|---------------------|-------------|
| caja con 6 tacos de | 1,8 kg neto |
| bidón de | 18 kg neto |
| bidón de | 190 kg neto |

KLEIBERIT Limpiador 761.8:

| | |
|-----------|-------------|
| Bidón de | 20 kg neto |
| Tambor de | 136 kg neto |

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT PUR 709.3 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante:

bidón aprox 12 meses

¡Presérvese de la humedad!

KI /cp 0311 sustituye la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.