

KLEIBERIT 711.3.37 ME

Adhesivo termofusible PUR reactivo

Campo de aplicaciones

- Laminación en plano
- Buena adhesión en distintos materiales, como por ejemplo madera, derivados de la madera, PVC (según el material es necesario pretratarlo)

Ventajas

- Una vez terminada la reticulación se obtienen encolados resistentes al calor, al frío y al agua. Pueden ser sometidos a grandes esfuerzos.
- Adherencia inicial muy alta

Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano

Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³

Viscosidad (día de producción)

Brookfiel HBTD 10 Upm:

a 120°C: 12.000 ± 3.000 mPa·s

a 140°C 6.000 ± 2.000 mPa·s

Identificación:

No sujeto a etiquetado según normativa de la Unión Europea.

**Producto ME (microemisión),
contenido residual de monómero < 0,1 %.**

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

En encolados de superficies planas, KLEIBERIT 711.3.37 ME se aplica por mediación de sistemas de fusión y rodillo.

Los sustratos deben estar climatizados a temperatura ambiente. Los siguientes parámetros son requisitos mínimos para el tratamiento:

Temperatura ambiente: a partir de 20°C/40% humedad relativa

Temperatura del sustrato: a partir de 20°C

Temperatura de aplicación del adhesivo: 120-130°C

Cantidad a aplicar:

a partir de 80 g/m² en laminado

a partir de 50 g/m² en folio

Tiempo abierto según las condiciones anteriores: hasta 6 minutos

En general, las condiciones óptimas para la aplicación respectiva deben determinarse, documentarse y controlarse continuamente in situ en el lugar de trabajo del usuario mediante pruebas preliminares.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

La reticulación de KLEIBERIT 711.3.37 ME tiene lugar –según la temperatura, humedad relativa del aire y el sustrato – en 3 – 5 días.

Máquinas a utilizar

- Depósitos con protección de ázoe
- Aparatos de fusión para bidones de 20 y 200 litros
- Encoladoras de rodillo

Limpieza

Después de los trabajos con KLEIBERIT 711.3.37 ME el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente limpiador KLEIBERIT 761.8 dejarlo fundir y eliminarlo rodando el rodillo en dirección contraria hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la máquina. El adhesivo termofusible reticulado solamente se puede eliminar mecánicamente.

KLEIBERIT 711.3.37 ME

Envases

KLEIBERIT 711.3.37 ME:

Bidón de 190 kg neto

Masa limpiadora

KLEIBERIT 761.8:

Tambor de 136 kg neto

Cubo de 20 kg kg neto

Otros envases a petición.

Almacenamiento

KLEIBERIT 711.3.37 ME puede ser almacenado n su embalaje original, herméticamente cerrado durante aproximadamente 12 meses.

¡Presérvese de la humedad!

Do 21.05.2019 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores delcaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.