

KLEIBERIT 716.4.50 ME

Adhesivo termofusible PUR reactivo

Campo de aplicaciones

- Recubrimiento de superficies
- Buena adhesión a diferentes materiales, por ejemplo, madera, materiales derivados de la madera, PVC (según qué material, es necesario pre tratarlo antes)

Ventajas

- Después de su reticulación, se logran uniones altamente resistentes al calor, al agua y al frío
- Baja temperatura de aplicación
- Tiempo abierto largo

Características del adhesivo

Base: poliuretano
Densidad espec.: aprox. 1,1 g/cm³
Viscosidad (en el día de fabricación)
Brookfield HBT, 10 Upm:
a 120°C: 5.000 ± 1.500 mPa s
a 140°C: 2.500 ± 1.000 mPas

Identificación:

Ver nuestra ficha de seguridad

**- Producto ME (microemisión),
Contenido residual de monómero < 0,1%.**

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas, durante cierto tiempo, puede que se desprendan productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores, por ejemplo, mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

Para la laminación de superficies, KLEIBERIT 716.4.50 ME se procesa, desde sistemas de fusión hasta máquinas de recubrimiento con rodillo adecuadas para los hot melts.

Los sustratos que se vayan a encolar deben climatizarse antes del procesamiento.

Los siguientes parámetros son requisitos mínimos para el procesado:

Clima ambiente: a partir de 20°C/40% de humedad relativa.

Temperatura del sustrato: a partir de 20°C

Temperatura de aplicación del adhesivo:

120 - 130°C

Cantidad de aplicación de adhesivo

a partir de 80 g/m² para laminados

a partir de 50 g/m² para láminas

Tiempo abierto en las condiciones indicadas: hasta 3 minutos.

En general, las condiciones óptimas para la aplicación correspondiente deben determinarse in situ en las instalaciones del usuario mediante pruebas preliminares, documentadas y comprobadas continuamente.

Para una reticulación química de los hot melts es necesario que haya suficiente humedad.

Asegúrese que haya suficiente humedad del aire durante todo el proceso de recubrimiento.

KLEIBERIT 716.4.50 ME cura en 5 - 7 días, dependiendo de la temperatura, humedad y sustrato.

Equipos

- Depósitos especiales en atmósfera de nitrógeno
- Instalaciones para bidones de 20 litros
- Sistemas de laminación adecuados

KLEIBERIT 716.4.50 ME

Limpieza

Después de completar el trabajo con KLEIBERIT 716.4.50 ME, vacíe la unidad de aplicación o drene el adhesivo residual e inmediatamente agregue el compuesto de limpieza KLEIBERIT **761.8**, funda y retire por rotación de los rodillos hasta que los últimos residuos de adhesivo se hayan eliminado.

El hot melt reticulado solo se puede eliminar mecánicamente.

Envases

KLEIBERIT 716.4.50 ME:

caja x 6 x 1,8 kg neto
bidón de 190 kg kg neto

Masa limpiadora

KLEIBERIT 761.8:

cubo de 20 kg neto
tambor de 136 kg neto

Otros envases a petición.

Almacenamiento

KLEIBERIT 716.4.50 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante aprox. 12 meses.

iProteger de la humedad!

Do 15.10.2021 reemplaza la ficha de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.