

# KLEIBERIT 716.4

## Adhesivo termofusible PUR reactivo

### Campo de aplicaciones

- Recubrimiento de superficies
- Buena adhesión a diferentes materiales, por ejemplo, espuma de poliestireno, madera, yeso, tejido, materiales de madera, PVC, aluminio, chapa (según qué material, es necesario pre tratarlo antes)
- Debido al largo tiempo abierto, también es adecuado para encolados de grandes superficies

### Ventajas

- Después de su reticulación, se logran uniones altamente resistentes al calor, al agua y al frío
- Baja temperatura de aplicación
- Tiempo abierto largo
- Adherencia inicial muy alta

### Características del adhesivo

**Base:** poliuretano  
**Densidad espec.:** aprox. 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
**Viscosidad** (en el día de fabricación)  
**Brookfield HBTD, 10 Upm:**  
 a 100°C: 6.000 ± 1.500 mPa s  
 a 120°C: 2.500 ± 1.000 mPas

#### Identificación:

Ver nuestra ficha de seguridad

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas, durante cierto tiempo, puede que se desprendan productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores, por ejemplo, mediante un sistema de aspiración adecuado.

### Indicaciones de uso

Para la laminación de superficies, KLEIBERIT 716.4 se procesa, desde sistemas de fusión hasta máquinas de recubrimiento con rodillo adecuadas para los hot melts.

Valor de referencia para un tiempo abierto en  
 Aglomerados de 2 – 3 min  
 Con una cantidad de: 100 g/m<sup>2</sup>  
 Temperatura de aplicación: 110°C – 130°C  
 Temperatura ambiente: 20°C

Para una reticulación química de los hot melts es necesario que haya suficiente humedad. Asegúrese que haya suficiente humedad del aire durante todo el proceso de recubrimiento.

### Equipos

- Depósitos especiales en atmósfera de nitrógeno
- Instalaciones para bidones de 20 litros
- Sistemas de laminación adecuados

### Limpieza

Después de completar el trabajo con KLEIBERIT 716.4, vacíe la unidad de aplicación o drene el adhesivo residual e inmediatamente agregue el compuesto de limpieza KLEIBERIT 761.8, funda y retire por rotación de los rodillos hasta que los últimos residuos de adhesivo se hayan eliminado.

El hot melt reticulado solo se puede eliminar mecánicamente.

### Envases

**KLEIBERIT 716.4:**  
 Taco de 20 kg neto  
 Bidón de 200 kg neto

**Masa limpiadora**  
**KLEIBERIT 761.8:**  
 Cubo de 20 kg neto  
 Tambor de 136 kg neto

Otros envases a petición.

# KLEIBERIT 716.4

## Almacenamiento

KLEIBERIT 716.4 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante aprox. 12 meses.

Proteger de la humedad.

Do 26.01.2023 reemplaza la ficha de fecha anterior

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.