

# KLEIBERIT 753.5

## Adhesivo termofusible de poliolefina

### Campo de aplicaciones

- Postforming directo en chapa, papeles de varias capas y papeles CPL
- Encolado de cantos rectos en madera maciza, cantos de papel y cantos de melamina
- Cantos de chapa de madera y material sintético en máquinas BAZ

### Características del encolado

- Resistencia inicial muy alta
- Según los materiales utilizados pueden lograrse resistencias hasta +120°C y -30°C. Al haber muchos tipos de materiales es imprescindible hacer ensayos previos.
- Buena humidificación sobre papeles, chapa y melamina

### Propiedades del adhesivo

<b>Base:</b>	poliolefina
<b>Peso específico:</b>	aprox. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Color:</b>	amarillento
<b>Punto de reblandecimiento (anillo + bola):</b>	aprox. 160±10°C

### Viscosidad Haake RV1:

a 180°C aprox.	110.000 ± 20.000 mPas
a 200°C aprox.	65.000 ± 15.000mPas

### Índice de fusión según DIN EN ISO 1133

<b>(MFI 170/1,2):</b>	100 ± 20 g/ 10min.
-----------------------	--------------------

<b>Identificación:</b>	no está sometida a una identificación según las normas en vigor en la Unión Europea (ver ficha de seguridad)
------------------------	--

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

### Máquinas a utilizar

- Canteadoras
- Instalaciones para el postforming directo  
Aplicadoras de rodillo y boquilla
- Centros de trabajo (BAZ)

### Aplicación

Temperatura de aplicación:	
Postforming directo:	190-200°C
Cantos rectos:	200-210°C
Velocidad de avance:	20-50 m/min

Los materiales deben estar secos, limpios y climatizados.

### Cantidad a aplicar

La cantidad de adhesivo a aplicar debe ser tal que el adhesivo perlé ligeramente en los bordes de los elementos a encolar. Es posible de controlar si se ha formado una película de adhesivo continuo con bandas de PVC rígidas y transparentes.

### Trabajos subsiguientes

Los materiales encolados pueden ser inmediatamente trabajados después de su encolado (serrados, fresados, etc.)

# KLEIBERIT 753.5

## Limpieza

En estado caliente con rasqueta.  
Los aparatos de trabajo se limpian con  
KLEIBERIT 827.0.

## Envases

**KLEIBERIT 753.5:**  
Saco de 20 kg neto

## Limpiador

**KLEIBERIT 827.0:**  
Lata de 4,5 kg

Otros envases a petición

## Almacenamiento

KLEIBERIT 753.5 puede ser almacenado durante  
aproximadamente 24 meses a temperatura  
ambiente. Almacenar en lugar fresco y seco.

Do 0716 reemplaza la ficha de fecha anterior

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.