

KLEIBERIT 754.1

Adhesivo termofusible PO

Campo de aplicaciones

- Postforming directo en chapa, papeles de varias capas y papeles CPL
- Encolado de cantos rectos en madera maciza, cantos de papel y cantos de melamina
- Cantos de chapa de madera y material sintético en máquinas BAZ

Características del encolado

- Resistencia inicial muy alta
- Según los materiales utilizados pueden lograrse resistencias hasta +140°C y -30°C. Deben hacerse ensayos propios!
- Buena humidificación sobre papeles, chapa y melamina

Propiedades del adhesivo

Base:	poliolefina
Peso específico:	aprox. 1,17g/cm ³
Color:	blanco -10 marrón -00

Punto de

reblandecimiento

(anillo + bola): aprox. 165±5°C

Viscosidad Haake RV1:

a 180°C aprox. 100.000 ± 20.000 mPas
a 200°C aprox. 60.000 ± 10.000mPas

Índice de fusión según DIN EN ISO 1133

(MFI 190/1,2): aprox. 150±30 g/ 10min.

Identificación: No sujeto a etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la UE. (Ver nuestra ficha de seguridad).

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores p.e. mediante un sistema de aspiración adecuado.

Máquinas a utilizar

- Encoladoras de cantos
- Instalaciones para el postforming directo
- Aplicadoras de rodillo y boquilla
- Centros de trabajo (BAZ)

Aplicación

Temperatura de aplicación:

Postforming directo: 190-200°C

Cantos rectos: 200-210°C

Velocidad de avance: a partir de 20 m/min

Los materiales deben estar secos, limpios y climatizados.

Cantidad a aplicar

La cantidad de adhesivo a aplicar debe ser tal que el adhesivo perlé ligeramente en los bordes de los elementos a encolar. Es posible de controlar si se ha formado una película de adhesivo continuo con bandas de PVC rígidas y transparentes.

Trabajos subsiguientes

Los materiales encolados pueden ser inmediatamente trabajados después de su encolado (serrados, fresados, etc.)

KLEIBERIT 754.1

Limpieza

En estado caliente con rasqueta.
Los aparatos de trabajo se limpian con
KLEIBERIT 827.0.

Envases

KLEIBERIT 754.1:
Saco de 20 kg neto

KLEIBERIT 827.0:
Lata de 4,5 kg

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT 754.1 puede ser almacenado durante
aproximadamente 24 meses a temperatura
ambiente.
Almacenar en lugar fresco y seco.

Do 08.09.2017 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.