

Adhesivo termofusible 779.6

Adhesivo termoplástico a base de resina sintética para el revestimiento, encolado y preencolado de cantos.

Posibilidades de aplicación

Revestimiento de

- laminados gruesos

Encolado de cantos de:

- cantos de poliéster
- cantos de resina de melamina
- cantos de PVC, PP y ABS con reverso preparado
- cantos de papel no comprimidos e impregnados
- cantos macizos y enchapados

Ventajas

- Utilización universal
- Buen comportamiento al fundirse
- Adecuado para el preencolado de cantos

Características del encolado

- Resistencia al calor según el tipo de canto hasta aprox. 120°C
- Resistencia al frío según el tipo de canto hasta aprox. -30°C
- Buena resistencia al agua (importante para el tono y blanqueado de los cantos de chapa)
- Buena resistencia al envejecimiento
- Buena resistencia a la oxidación

Características de la cola

Base: EVA-Copolímeros

Peso específico: aprox. 1,38 g/cm³

Viscosidad

Brookfield HBTB br. 27/10 rpm

a 180°C: 130.000 ± 22.000 mPas

a 200°C: 80.000 ± 15.000 mPas

Índice de fusión según DIN 53 735

(MFI 150/2, 16): 45±15 g/10 minutos

Tiempo de reblandecimiento

(anillo y bola) 105 ± 5°C

En caso de paro de la máquina durante un largo espacio de tiempo la temperatura deberá ser disminuida a 160°C.

Temperatura de trabajo: 200 - 210°C

Una temperatura demasiado baja puede causar encolados defectuosos.

Una temperatura demasiado alta y durante demasiado tiempo puede afectar la calidad de la cola y provocar su descomposición.

Aspecto: Granulado

Color: blanco (ref. -10)

marfil (ref. -20)

marrón (ref. -50)

negro (ref. -99)

Identificación: No está sometido a una identificación según las normas en vigor en la Comunidad Europea.

Aunque se respeten las temperaturas de aplicación prescritas, las colas termofusibles emiten vapores, y olores desagradables. Si se superan las temperaturas prescritas considerablemente durante cierto tiempo, pueden desprenderse productos de descomposición nocivos. Por ello es necesario eliminar estos vapores por ejemplo con la ayuda de un sistema de aspiración apropiado.

Máquinas a utilizar

- Encoladora de cantos automática con rodillos
- Encoladora de cantos automática con tobera
- Instalaciones para el preencolado de cantos

Aplicación

Para el encolado de cantos el material soporte debe ser trabajado exactamente rectangular y debe estar totalmente limpio de polvo. Los tableros y los cantos deben ser aclimatizados a temperatura ambiente. El grado de humedad de la madera más favorable se sitúa entre 8 y 10%. La temperatura ambiente no debe ser menos de 18°C. Evitar toda corriente de aire.

Adhesivo termofusible 779.6

Control de temperatura:

La temperatura debe ser controlada regularmente directamente en el sistema de aplicación con un termómetro de laboratorio, bimetálico o de contacto eléctrico; y debe ser reajustada si es necesario. Los termostatos pueden indicar temperaturas inexactas al cabo de cierto tiempo.

Velocidad de avance

20-50 m/min., depende de la anchura de los cantos.

Una velocidad muy lenta puede causar defectos del encolado.

Cantidad de cola:

La cantidad de cola a aplicar debe ser tal que la cola perlee ligeramente sobre los bordes de los elementos a encolar. Es posible de controlar si se ha formado una película de cola continua con bandas de PVC rígidas y transparentes.

Consumo para preencolado de cantos:

80-100 g/m²

Tratamiento posterior

El material encolado puede ser trabajado (cortado, fresado, cepillado, etc.) inmediatamente después del encolado.

Limpieza

Los útiles de trabajo deben ser limpiados con KLEIBERIT limpiador 827.0

Envases

KLEIBERIT SK 779.6

saco de 25 kg neto

caja con 45 cartuchos para HolzHer a 355 gr neto (en total peso caja 15,98 kg neto)

KLEIBERIT limpiador 827.0:

lata de 4,5 kg neto

caja con 12 botellas de 700 gr neto

Otros envases a petición.

Almacenamiento

KLEIBERIT SK 779.6 puede ser almacenado durante aprox.2 años en un lugar fresco y seco.

Do 0615 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.